

JEPSON POWER®

GERMANY
Leading Through Innovation since 1984



MADE IN GERMANY **CAS** CORDLESS ALLIANCE SYSTEM



tecnología de corte a seco | limpio | rápido | fino | ecológico

Catálogo

Prime Line





1984 A PRIMEIRA SERRA DE CORTE A SECO



A NOSSA MAIS RECENTE SERRA CIRCULAR 8203E Ø 203mm SEM FIO



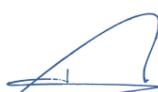
**Jepson Power
“Inovar para Liderar“...**

Desde 1984 que este é o mote da Jepson Power, o inventor da tecnologia de corte a seco, com máquinas inovadoras, de elevada qualidade e lâminas de serra para processamento de metais e compósitos. Com a nossa tecnologia, o processo de corte é rápido, quase sem produção de aparas, sem refrigerante e com uma longa vida útil. Graças a muitos anos de experiência, consultores de produção qualificados e ao nosso Departamento de Pesquisa e Desenvolvimento, a Jepson Power desenvolve soluções inovadoras e personalizadas, como as nossas lâminas de serra com revestimento especial.

Para nós, inovação traduz-se na melhoria contínua dos nossos produtos, orientada para uma fácil utilização e fornecendo um serviço de excelência, tendo como base o constante investimento em pesquisa e desenvolvimento. O nosso objetivo para o futuro é definir novos padrões na indústria com a nossa tecnologia de corte a seco. Inovações de futuro, como as que trouxemos com o nosso trabalho pioneiro nos anos 80, evidenciam a nossa posição como líder.

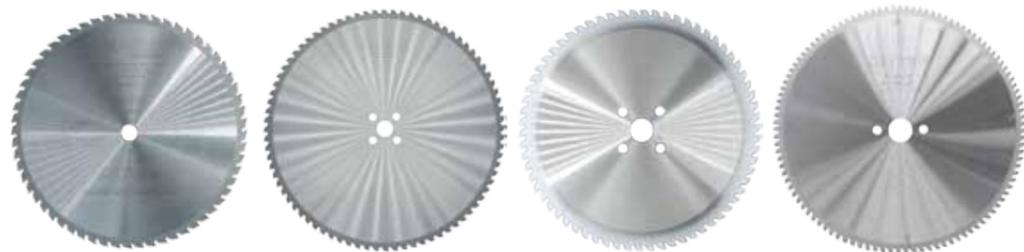
Da ideia para a tecnologia, é isso que nos representa. A Jepson Power alcançou a liderança no mercado com a sua Tecnologia de Corte a Seco nas suas famosas cores amarelo e azul.

As próximas gerações das nossas máquinas, com as suas lâminas de serra únicas, já estão a ser desenvolvidas e testadas na nossa unidade de produção em Eschweiler, na Alemanha. O nosso incentivo diário: maior rapidez de trabalho, maior longevidade da ferramenta e maiores áreas de corte! Como líder de mercado mundial em lâminas de serra pastilhadas de alta velocidade e um dos líderes de mercado em ferramentas elétricas portáteis, empenhamo-nos constantemente em dar continuidade ao desenvolvimento dos melhores e mais inovadores produtos com base nos mais altos padrões de qualidade.


Pierre Michiels
CEO

ÍNDICE

SÍNTESE	4 - 9
• Lâminas de serra	4
• Máquinas de corte a seco	6
• Máquinas abertura de roscas Magpro	8
LÂMINAS DE SERRA DRYTECH®	10 - 21
• Lâminas de serra TCT para metal	10
• Lâminas de serra TCT revestidas	14
• Lâminas de serra TCT para alumínio	15
• Lâminas de serra TCT para ferramentas sem fio	16
• Lâminas de serra TCT para fresagem	18
• Aurora - Lâminas de serra TCT para fibra de carbono	19
• Lâminas de serra descartáveis	20
MÁQUINAS DE CORTE A SECO	22 - 41
• Serras circulares sem fio	22
• Serras de esquadrias	24
• Serras circulares manuais	32
• Serras pneumáticas	39
TECNOLOGIA DE ABERTURA DE ROSCAS	42 - 71
• Máquinas de abrir roscas Magpro	42
• Acessórios	60
• Fresas HSS-Co	62
• Fresas revestidas	66
• Jogos de fresas	68
• Escareadores HSS	69
• Brocas helicoidais HSS	69
• Sistemas de abertura de roscas	70
MÁQUINAS ESPECIAIS PARA METAL	72 - 81
• Furadoras	72
• Máquina de abrir roscas	74
• Chanfradoras	75
• Lixadeiras / polidoras	78
FORMAÇÃO & CONSULTORIA	82
JEPSON POWER WEBSITE & REDES SOCIAIS	83



LÂMINAS DE SERRA DRYTECH®	LÂMINAS DE SERRA TCT (STANDARD)	LÂMINAS DE SERRA TCT INDÚSTRIA & CONSTRUÇÃO	LÂMINAS DE SERRA TCT REVESTIMENTO NSF	LÂMINAS DE SERRA TCT PARA ALUMÍNIO
Ecológicas Tecnologia Corte a Seco	✓	✓	✓	✓
Diâmetro da lâmina* mm	160 - 355	100 - 730 (> a pedido)	230 - 355 (> a pedido)	100 - 600
Materiais	Aço, Metais NF, Plásticos, Compósitos, Aço inox	Aço, Metais NF, Plásticos, Compósitos, Aço inox	Aço inox	Alumínio, Metais NF
Adequadas para	Ferramentas elétricas e máquinas estacionárias semi ou totalmente automatizadas	Unidades estacionárias completas e semiautomáticas de alta velocidade	Ferramentas elétricas e unidades estacionárias completas e semiautomáticas de alta velocidade	Centros de maquinação CNC, serras de esquadrias duplas, serras manuais, máquinas estacionárias semi ou totalmente automatizadas
Capacidade de corte mm	em função da máquina	em função da máquina	em função da máquina	em função da máquina
Velocidade e corte m	em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra
Largura de corte mm	1,8 - 3,4	1,0 - 3,6	2,0 - 2,2	1,8 - 4,2
Furo central* mm	16, 20, 25,4, 30	20, 25,4, 50, 60	25,4	20, 22, 30, 32
Furos pinos*	especificação do cliente	especificação do cliente	especificação do cliente	especificação do cliente
Dentado	30 - 120	40 - 210	48 - 90	16 - 144
Furos / furos personalizados a pedido		✓	✓	
Revestimento		a pedido	✓	
Tamanhos personalizados a pedido	✓	✓	✓	✓
N.º de página	10	13	14	15

LÂMINAS DE SERRA TCT LBS - ANTI-IMPACTO	LÂMINAS DE SERRA TCT PARA AÇO INOX (FERRAMENTAS SEM FIO)	LÂMINAS DE SERRA TCT PARA FRESAGEM	LÂMINAS DE SERRA TCT AURORA	LÂMINAS DE SERRA CT DESCARTÁVEIS
✓	✓		✓	
137 - 255	137, 150, 165, 203	100 - 160	70 - 405	250 - 460
Aço, Metais NF, Plásticos, Compósitos	Aço inox	Aço inox, Aço macio, Alumínio	CFRP, CFRTF, AFR, Plásticos, Fibra de Vidro	Aço sólido, Aço inox, Metais NF, Ferro Fundido
Ferramentas sem fio	Ferramentas sem fio	Centros de maquinação CNC e serras automáticas	Robôs, centros de fresagem, centros de maquinação CNC de 5 eixos, máquinas comuns para trabalhar alumínio e madeira	
em função da máquina	em função da máquina	em função da máquina	em função da máquina	em função da máquina
em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra	em função do diâmetro da lâmina de serra
1,0 - 1,4	1,5 - 1,7	1,0 - 3,0	1,0 - 4,0	2,0 - 2,7
16, 20, 25,4	16, 20, 25,4	16, 22	20, 22,2, 25,4, 30	32, 40, 50
especificação do cliente	especificação do cliente	especificação do cliente	especificação do cliente	especificação do cliente
30 - 66	30 - 54	16 - 40	60 - 300	54 - 200
	✓			
✓	✓	✓	✓	✓
16	17	18	19	20



SERRAS CIRCULARES DE CORTE A SECO		SERRA CIRCULAR SEM FIO 8203E	SERRA CIRCULAR PREMIUM SUPER 9435 T3	SERRA CIRCULAR PREMIUM 9430 T3	SERRA CIRCULAR DE ESQUADRIAS 9410 ND	SERRA CIRCULAR MANUAL 8320	SERRA CIRCULAR MANUAL 8230N	SERRA CIRCULAR MANUAL 8203	SERRA CIRCULAR MANUAL 8230 AIR	SERRA CIRCULAR MANUAL 8320 AIR	MÁQUINA CORTE A SECO DE TUBOS 180 AIR	
#	Referência	608295E	600560T3	600520T3	600651	608270	608280I	608295	608100	608200	608300SET	
	Ecológicas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Potência de entrada	Watt	2.400	2.000	1.500	1.800	1.700	1.700	1.500	1.800	2.400	
	Voltagem	18V	230V/50Hz or 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz or 115V/60Hz	230V/50Hz or 115V/60Hz	230V/50Hz				
	Furo	Ø 25,4 / 20	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4/20	25,4	25,4	20/30	
	Velocidade em vazio	min ⁻¹	3.500 min ⁻¹	1.400	1.400	1.700	2.600	3.700	1.700	1.200	1.800	
	Peso líquido	kg	5,4	25	23	19	8,4	7,1	6,3	8,6	11	12,5
	Dimensão da lâmina	mm	203	355	305	255	320	230	203	230	320	160-200
	Redondo 90° Redondo 45°	mm	67 x 6 42 x 6	Ø 140 / em Inox 125 Ø 102	Ø 115 Ø 85	Ø 70 x 4 Ø 60 x 4	120 x 6 -	82 x 6 56 x 6	67 x 6 42 x 6	82 x 6 56 x 6	120 x 6 -	300-1600 requer acessórios
	Quadrado 90° Quadrado 45°	mm	67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (corte em bisel)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 x 4 60 x 60 x 4	120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (corte em bisel)	67 x 67 x 6 42 X 42 x 4 (corte em bisel)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (corte em bisel)	120 x 120 x 6 -	
	Retangular 90° Retangular 45°	mm	67 x 6 42 x 4 (corte em bisel)	105 x 155 75 x 100	85 x 160 85 x 85	100 x 70 x 4 60 x 60 x 4 (s/sistema fixação)	120 x 6 -	82 x 6 56 x 4 (corte em bisel)	67 x 6 42 x 4 (corte em bisel)	82 x 6 56 x 4 (corte em bisel)	120 x 6 -	
	Ângulo 90° Ângulo 45°	mm	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (corte em bisel)	125 x 125 80 x 80	100 x 100 85 x 85	70 x 70 60 x 60	120 x 120 x 6 -	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (corte em bisel)	67 x 67 x 6 42 x 42 x 4 (corte em bisel)	82 x 82 x 6 56 x 56 x 4 (corte em bisel)	120 x 120 x 6	
	Chapa 90° Chapa 45°	mm	10 8 (corte em bisel)				10 8 (corte em bisel)	10 8 (corte em bisel)	10 8 (corte em bisel)	10		
	Profundidade corte 90° Profundidade corte 45°	mm	67 42 (corte em bisel)				120 -	82 56 (corte em bisel)	67 42 (corte em bisel)	82 56 (corte em bisel)	120 -	
	Corte em esquadria			90 - 75 - 60 - 45°	90 - 75 - 60 - 45°	-45 - 0 - +45°						
	Corte em bisel	✓					✓	✓	✓			
	Vibração	m/s ²		1,19	0,53	0,52	1,4	1,0	1,0	< 2,5	< 2,5	< 2,5
	Amortecedor vibração			✓								
	Nível pressão sonora	dB(A)	87,3	100	100	100	99,0	88,5	88,5	103,3	95	98,0
	Aspiração					✓				✓		
	Comprimento do cabo	m		2,5	2,5	2,5	5	5	5			
	Arranque suave	✓				✓		✓				
	Pressão de trabalho	bar							6	6	6	
	Consumo de ar	m ³ /min							2	2	3,0	
	União de ar								R 1/2"	R 1/2"	R 3/3"	
#	N.º de página	22	24	26	30	32	34	38	40	39	41	



MAGPRO FURADORAS COM BASE MAGNÉTICA MADE BY JEPSON POWER		MAGPRO 35 KOMPAKT	MAGPRO 35	MAGPRO 35 ADJUST 1S MAGPRO 35 ADJUST 2S	MAGPRO TP 2000	MAGPRO 40/1S	MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL	MAGPRO 40/2S	
#	Referência	490050	490150	490150 1 490150 2	490190N	490140K	490140S	490142	
	Potência de saída	Watt	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	
	Voltagem	Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz 115V/60Hz	
	Ø x C máx. fresa	mm	12 - 35 x 30	12 - 35 x 70	12 - 35 x 110	12 - 35 x 110	12 - 40 x 110	12 - 40 x 110	
	Ø x C máx. broca helicoidal	mm	6 - 11 x 20 Weldon	13 x 110	13 x 140	13 x 110	13 x 140	13 x 140	
	Ø x C máx. fresa roscas	mm			M5 - M22				
	Ø x C máx. escareador	mm		30				30	
	Perfuração com brocas helicoidais Vazio / Carga	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270 730 / 440	550 / 200	625	625	650 / 405 1100 / 790
	Abertura de roscas Vazio / Carga	rpm				150 / 90			
	Velocidade perfuração com fresas 1 Vazio / Carga	rpm	650 / 390	620 / 350	450 / 270	550 / 330	625	625	1100 / 790
	Velocidade perfuração com fresas 2 Vazio / Carga	rpm			- 730 / 440				650 / 405
	Velocidade perfuração com fresas 3 Vazio / Carga	rpm							
	Velocidade perfuração com fresas 4 Vazio / Carga	rpm							
	Rotação E / D					inversão automática			
	Curso	mm	35	80	85 - 230	150	85 - 200	85 - 200	165
	Encabadouro		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19
	Montagem rápida		✓	opcional	✓		✓	✓	
	Força magnética	N	15.000	15.000	17.000	15.000	10.500	10.500	17.000
	Superfície magnética	mm	165 x 80	165 x 80	175 x 90	165 x 80	158 x 76	158 x 76	175 x 85
	Base giratória						✓		
	Sistema refrigerante		externo	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático
	Peso líquido	kg	10	12	14 / 15	13,7	12	12	13
	Pressão de trabalho	bar							
	Consumo de ar								
	União pneumática								
#	N.º de página	46	47	44	45	48	49	43	



MAGPRO 50/2S	MAGPRO 50/2S ADJUST	MAGPRO 60/2S	MAGPRO 60M20	MAGPRO 75/4S (BASE ROTATIVA)	MAGPRO 80/4S	MAGPRO 100M30	MAGPRO 150M42	MAGPRO 200M52	MAGPRO 52 AIR
490170	490170 2	491170N	491170M20	490160 490160S	490184	491100N	491150N	491200N	490000
1.800	1.100	1.550	1.550	1.800	1.600	1.880	2.400	2.850	1.000
230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz 115V/60Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz
12 - 50 x 70	12 - 50 x 110	12 - 60 x 75	12 - 60 x 75	12 - 75 x 70	12 - 80 x 110	12 - 100 x 110	12 - 150 x 110	12 - 200 x 110	12 - 52 x 110
16 x 110	13 x 140	23 x 190	23 x 190	16 x 110 / 32 MT3	16 x 110 / 32 MT3	32 x 260	46 x 260	56 x 260	13 x 140
			M5 - M20	M4 - M22		M4-M30	M5-M42	M5-M52	
50		55	55	55	55	63	63	63	
500 / 300	450 / 170			530 / 310	660 / 365				400 / 200
				210 / 120					
380 / 230	300 / 180	250 / 135	250 / 135	210 / 120	190 / 105	90(50)/70(40)	80(60)	70(50)	400 / 200
500 / 300	450 / 170	605 / 330	605 / 330	270 / 160	300 / 165	185(100)/145(80)	165(125)	135(100)	
				410 / 290	420 / 230	305(165)/245(135)	275(205)	290(215)	
				530 / 310	660 / 365	605(330)/485(265)	545(410)	555(420)	
				✓		✓	✓	✓	
100	85 - 230	190/240	190/240	100	85 - 270	260	300	330	260
Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19/ MT2	Weldon 19/ MT2	Weldon 19/32, MT3	Weldon 19/32, MT3	Weldon 19/32, MT3	Weldon 19/32, MT4	Weldon 19/32, MT5	Weldon 19
opcional	✓				Opcional				
32.000	17.000	15,300	15,300	32.000	17.000	17.600	20.500	26.800	8.000
200 x 100	175 x 90	178 x 94 x 44	178 x 94 x 44	200 x 100	220 x 110	210 x 105 x 70			216 x 86
				- / ✓					
integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	integrado, automático	automático, externo
22,9	15	17	17	24,8 / 27	24	26	42	52	21,5
									6
									1,8
									R 3/8"1
50	51	52	53	54	55	56	57	58	59



DRYTECH® - LÂMINAS DE SERRA PARA METAL seco - rápido - sem aparas

As lâminas de serra pastilhadas ou cermet são adequadas para máquinas de corte de alta velocidade estacionárias semi-automáticas e automáticas.

Corte rápido, sem aparas ou refrigerante de tubos e perfis em:
Aço, aço inox, plásticos, materiais compostos, alumínio e outros metais não ferrosos.

As lâminas de serra DryTech® cortam diferentes formas e materiais graças a uma variedade de geometrias: revestimentos, tubagens, perfis vedantes, elementos tipo sanduíche, compósitos, perfis de janelas e de ventilação, etc. O formato especial do dente garante a superfície de corte perfeita e uma longa vida útil das lâminas de serra.

- Corte mais fino
- Ecológicas graças à tecnologia de corte a seco
- Ciclos de trabalho mais curtos com a alta velocidade de corte
- Poupança de material através da tecnologia de corte fino
- Aplicação versátil em diferentes formas e materiais
- Ranhuras de laser preenchidas com resina sintética para redução do ruído
- Muito elevada durabilidade
- Excelente qualidade de corte
- Possibilidade de afiação até 5 vezes devido aos generosos dentes em metal duro

Vibração durante o corte:

Lâminas de serra Jepson Power 355/90T



Lâmina de serra concorrente



Pesquisa & desenvolvimento

Processamento de segmentos a laser



Endurecimento por tratamento térmico



Soldadura de dentes pastilhados



Processo de afiação



Controlo de qualidade contínuo



LÂMINAS DE SERRA DRYTECH® TCT DE ALTA VELOCIDADE INDÚSTRIA & CONSTRUÇÃO



Ø [mm]	Furo	Entalhe	Dentes	RPM máx.	Aplicação	Referência
137	20	1,50	30	4.000	aço inox	721137301
150	20	1,50	42	4.000	aço inox	721150421
160	30*	1,80	32	4.200	aço	72016032
165	20	1,70	48	4.000	aço inox	721165481
180	30*	1,85	36	4.000	aço	72018036
180	20	1,85	36	4.000	aço	72118036
180	20	1,60	48	4.000	aço	72118048S
180	20	2,00	48	4.000	aço & aço inox	72118048YS
192	20	1,85	48	4.000	aço (fino)	719248
192	20	1,85	48	4.000	alumínio	719248A
192	20	1,85	70	4.000	chapas metálicas	719270
200	30*	1,90	40	3.800	aço	72020040
200	30*	1,90	60	3.800	aço (fino)	72020060
203	25,4	1,90	42	3.800	aço inox	721203421
203	25,4	1,90	48	3.800	alumínio	72120048A
203	25,4	1,70	54	3.800	aço inox (sem fio)	721203541
203	25,4	1,90	70	3.800	aço (fino)	72120070
210	30*	2,00	42	3.600	aço	72021042
210	30*	2,00	64	3.600	aço (fino)	72021064
230	30*	2,00	48	3.000	aço	72023048
230	30*	2,00	60	3.000	alumínio	72023060
230	30*	2,00	68	3.000	aço (fino)	72023068
230	25,4	2,00	48	3.000	aço	72123048
230	25,4	2,00	48	3.000	aço & aço inox	721230481
230	25,4	2,00	60	3.000	alumínio	72123060
230	25,4	2,00	68	3.000	aço (fino)	72123068
230	25,4	2,00	84	3.000	chapas metálicas	72123084
255	25,4	2,00	60	2.200	aço	600598
255	25,4	2,00	66	2.200	aço (fino)	600654
255	25,4	2,00	80	2.200	alumínio	600655A
305	25,4	2,00	60	1.800	aço	600530
305	25,4	2,00	60	1.800	aço & aço inox	600530 40
305	25,4	2,00	60	1.800	ferro fundido	600535
305	25,4	2,00	80	1.800	aço (fino)	600540
320	25,4	2,00	84	1.800	aço	608276
320	25,4	2,00	72	1.800	aço (espesso)	608278
320	25,4	2,00	72	1.800	alumínio	608278A
355	25,4	2,00	120	1.800	aço & aço inox (fino)	6005121
355	25,4	2,00	90	1.800	aço & aço inox	600570
355	25,4	2,00	72	1.800	aço & aço inox (espesso)	600580
355	25,4	2,00	60	1.800	aço & aço inox (espesso)	600590
355	25,4	2,00	60	1.800	ferro fundido	600591
355	25,4	2,00	66	1.800	aço	600595
355	25,4	2,00	96	3.500	alumínio	600594

* Inclui anéis redutores (30/25, 30/20, 30/16)

Ecológicas

A nossa tecnologia de corte a seco prescinde de lubrificantes. Cortar com as nossas lâminas de serra é assim um processo particularmente amigo do ambiente.

As nossas lâminas de serra pastilhadas proporcionam um trabalho rápido, sem formação de aparas e **sem refrigerante**:

- Aço
- Metais não-ferrosos
- Plástico
- Compósitos
- Aço inox

Aplicação universal em serras circulares manuais, serras de esquadrias e máquinas estacionárias.

- Muito elevada durabilidade
- Excelente qualidade de corte
- Cortes rápidos
- Espessura reduzida
- Baixa emissão sonora graças às ranhuras de laser preenchidas com resina sintética
- Possibilidade de afiação até 5 vezes



Características técnicas

Diâmetro lâmina de serra	137-355 mm
rotações máx.	1.800 - 4.200 rpm
Largura de corte	1,50-2,20 mm
Furos pinos	Personalizados

Anéis redutores	Referência
Anel redutor 30x25,4x1,2	720RING30x25.4
Anel redutor 25,4x16x1,2	720RING25.4x16
Anel redutor 20x16x1,2	720RING20x16

LÂMINAS DE SERRA DRYTECH® TCT DE ALTA VELOCIDADE PARA CORTE DE METAIS UTILIZAÇÃO INDUSTRIAL



Ø [mm]	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Dentes	Aplicação	Referência
100	20	1,00	40	aço (fino)	DTS1002040
100	20	1,60	22	aço	DTS1002022
100	20	2,50	26	aço	DTS1002026
110	20	1,60	24	aço	DTS1102024
110	20	1,60	36	aço inox	DTS1102036
125	20	1,60	28	aço	DTS1252028
125	20	1,50	30	aço	DTS1252030
160	20	3,00	28	aço	DTS1602028
255	25,4	2,00	60	aço	DTS2550600002
255	25,4	2,00	66	aço (fino)	DTS2550661003
305	25,4	2,20	60	aço	DTS3050600002
305	25,4	2,00	72	aço & aço inox	DTS3050720002C
305	25,4	3,00	72	ferro fundido	DTS3050720003C
305	25,4	2,20	80	aço (fino)	DTS3050801003
355	25,4	2,20	90	aço & aço inox (fino)	DTS3550901004
355	25,4	2,20	72	aço & aço inox	DTS3550721003
355	25,4	2,20	66	aço	DTS3550660002
405	25,4	2,50	80	aço	DTS4050800002
405	25,4	2,50	102	aço & aço inox	DTS4051021003
455	50	3,40	100	aço	DTS4551000002
455	50	3,40	120	aço & aço inox	DTS4551201003
560	50	3,60	120	aço	DTS5601200002
560	50	3,60	132	aço & aço inox	DTS5601321003
630	60	4,00	140	aço	DTS6301400002
630	60	4,00	150	aço & aço inox	DTS6301501003
630	60	4,00	210	aço	DTS6302100002
680	60	4,00	140	aço	DTS6801400002
680	60	4,00	150	aço	DTS6801501003
680	60	4,00	210	aço	DTS6802100002
700	60	4,00	210	aço	DTS7002100002
730	60	4,00	210	aço	DTS7302100002

* Tamanhos especiais a pedido

As lâminas de serra pastilhadas ou cermet são adequadas para máquinas automáticas e semi-automáticas estacionárias de alta velocidade!

Corte rápido de tubos e perfis, sem produção de aparas e sem refrigerante, em:

- Aço
- Aço inox
- Plásticos
- Materiais compósitos
- Alumínio
- Outros metais não-ferrosos

As lâminas de serras DRYTECH® cortam diferentes formas e materiais graças a uma variedade de geometrias:

- Revestimentos
- Tubagens
- Perfis vedantes
- Painéis tipo sanduíche
- Perfis de janelas
- Perfis de ventilação

O formato especial do dente garante a superfície de corte perfeita e uma longa vida útil das lâminas de serra.

- Ciclos de trabalho mais curtos
- Aplicação flexível em diversos materiais e formatos
- Durabilidade muito elevada
- Excelente qualidade de corte
- Possibilidade de afiação até 5 vezes

Características técnicas

Diâmetro lâmina de serra	100 - 730 mm
Capacidade de corte	6-240 mm
rotações máx.	1.800 m/min
Alimentação máx. lâmina	6.000 mm/min
Largura de corte	1,0 - 4,0 mm
Furo central	Personalizado
Furos pinos	Personalizados

LÂMINAS DE SERRA NSF COM REVESTIMENTO ESPECIAL PARA AÇO INOX

O revestimento da lâmina de serra NSF

As lâminas de serra NSF são processadas com uma camada de nitrito de cromo-titânio-alumínio, o que as torna adequadas para aplicações especiais ao processar materiais que tendem a aderir. A camada prateada caracteriza-se pela elevada dureza e resistência à oxidação. Adicionalmente, a lâmina de serra NSF é concebida para minimizar a propensão para aderência ao processar aço inoxidável. As lâminas de serra NSF são adequadas para aços inoxidáveis no setor alimentar e da construção.

Vantagens das lâminas de serra com revestimento

- Corte de aço inox
- Durabilidade até 3 vezes superior
- Sem danos para os materiais
- Baixa fricção
- Custo inferior às lâminas de serra standard
- Possibilidade de afiação até 5 vezes

Características técnicas	
Material	nitrito de cromo-titânio-alumínio, AITiCrN (Sobreposto)
Microdureza HV 0,05	3.000 +/- 30
Coefficiente de fricção contra aço 100Cr6	0,4
Temperatura de trabalho máx.	800° C / 1.470°F
Espessura	2 - 4 µm

Lâminas de serra revestidas (dimensões especiais disponíveis a pedido)

Ø [mm]	Furo	Entalhe	Dentes	Referência	Utilização
230	25,4	2,00	48	72123048NSF	Alimentar e construção
255	25,4	2,00	66	600654NSF	Alimentar e construção
320	25,4	2,20	84	608275NSF	Alimentar e construção
355	25,4*	2,20	90	600570NSF	Alimentar e construção

* com furos para pinos (4/11/TK 55 mm)



LÂMINAS DE SERRA DRYTECH® TCT PARA ALUMÍNIO METAIS NÃO-FERROSOS - PERFIS - SÓLIDOS

GAMA DE LÂMINAS DE SERRA

Ø [mm]	Entalhe/Corpo [mm]	Furo [mm]	Dentes	Referência
100	1,8	20	30	AL100030
100	2,5	20	16	AL100016
100	3,0	20	16	AL100316
110	1,8	20	30	AL110030
125	1,8	20	36	AL125036
125	3,0	22	16	AL125016
160	3,0	22	16	AL160016
200	3,0 / 2,0	30	60	AL20030060
216	3,0 / 2,0	30	60	AL21630060
250	3,2 / 2,2	30	60	AL25030060
250	3,2 / 2,2	32	60	AL25032060
250	3,2 / 2,2	30	80	AL25030080
250	3,2 / 2,2	32	80	AL25032080
300	3,2 / 2,4	30	72	AL30030072
300	3,2 / 2,4	32	72	AL30032072
300	3,2 / 2,4	30	84	AL30030084
300	3,2 / 2,4	32	84	AL30032084
300	3,2 / 2,4	30	96	AL30030096
300	3,2 / 2,4	32	96	AL30032096
350	3,4 / 2,8	30	84	AL35030084
350	3,4 / 2,8	32	84	AL35032084
350	3,4 / 2,8	30	96	AL35030096
350	3,4 / 2,8	32	96	AL35032096
350	3,4 / 2,8	30	108	AL35030108
350	3,4 / 2,8	32	108	AL35032108
400	3,4 / 2,8	30	96	AL40030096
400	3,4 / 2,8	32	96	AL40032096
400	3,4 / 2,8	30	120	AL40030120
400	3,4 / 2,8	32	120	AL40032120
420	3,8 / 3,0	30	108	AL42030108
420	3,8 / 3,0	32	108	AL42032108
450	3,8 / 3,0	30	96	AL45030096
450	3,8 / 3,0	32	96	AL45032096
450	3,8 / 3,0	30	108	AL45030108
450	3,8 / 3,0	32	108	AL45032108
500	4,0 / 3,2	30	120	AL50030120
500	4,0 / 3,2	32	120	AL50032120
550	4,2 / 3,5	30	132	AL55030132
550	4,2 / 3,5	32	132	AL55032132
600	4,2 / 3,5	30	144	AL60030144
600	4,2 / 3,5	32	144	AL60032144

Ideal para corte em massa de alumínio e metais NF, tubos, perfis e materiais sólidos.

- Ø 100 mm até 600 mm
- Tamanhos especiais a pedido!
- Rotações da lâmina de serra até 6.000 min⁻¹
- Furo central e furos de pinos personalizados
- Serviço de afiação
- Taxa de avanço fz 0,01 - 0,02 mm/dente
- Com ângulo de gancho negativo standard, gancho positivo a pedido

Design:

- Execução silenciosa especial para máxima redução de ruído

Adequada para:

- Centros de maquinação CNC
- Serras de esquadrias duplas
- Manual
- Máquinas estacionárias semi ou totalmente automatizadas



LÂMINAS DE SERRA PASTILHADAS PARA METAL

IDEAIS PARA FERRAMENTAS SEM FIO



LBS ANTI-IMPACTO

ULTRA FINA

Ideais para corte de redes e grelhas metálicas, chapas trapezoidais, perfis metálicos, condutas, tubagens e muito mais.

As lâminas LBS 1.0 a 1.5 mm são muito mais finas do que as lâminas de serra convencionais, permitindo-lhe poupar tempo e material.



Ø [mm]	Entalhe	Largura corpo	Furo	Dentes	Velocidade máx. em vazio	Referência	Para máquinas
137	1,0	0,8	20	30	4500 min ⁻¹	72213730	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,2	0,94	20	34	4500 min ⁻¹	72215034	Makita, Milwaukee etc.
165	1,2	0,94	20	40	4200 min ⁻¹	72216540	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
180	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72218048	Flex, Hitachi, Makita, Rexon, Hilti etc.
184	1,2	0,94	16	48	4000 min ⁻¹	72218448	Bosch, Dewalt, Makita, Milwaukee
192	1,2	0,94	20	48	4000 min ⁻¹	72219248	Jepson Power HDC 8219
203	1,2	0,94	25,4/30	48	3800 min ⁻¹	72220348	AEG, Bosch, Jepson Power etc.
203	1,2	0,94	16	48	3800 min ⁻¹	72220348M	Milwaukee
230	1,4	1,2	25,4	60	3000 min ⁻¹	72223060	Jepson Power HDC 8230N
255	1,5	1,2	25,4	66	2200 min ⁻¹	72225566	Jepson Power DMC 9410ND

PARA AÇO INOX



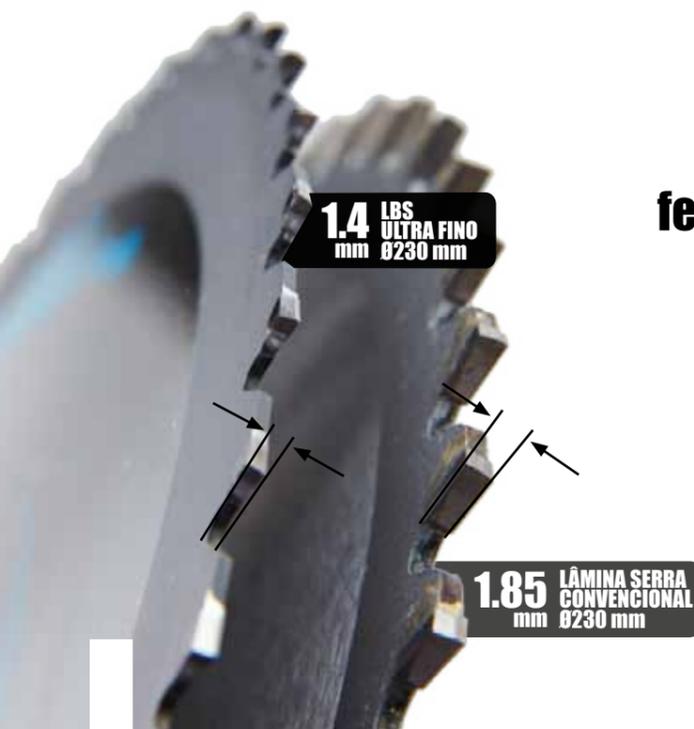
- Corte limpo
- Menor produção de faúlhas
- Durabilidade muito elevada
- Não danifica o material
- Baixa fricção
- Proteção do material, eficiência e rapidez
- Ecológicas, sem refrigerante
- Melhor desempenho da bateria graças aos dentes inovadores



Ø [mm]	Entalhe	Largura corpo	Furo	Dentes	Velocidade máx. em vazio	Referência	Para máquinas
137	1,5	1,3	20	30	4000 min ⁻¹	72113730I	Bosch, Milwaukee, Makita etc.
150	1,5	1,3	20	42	4000 min ⁻¹	72115042I	Makita, Milwaukee etc.
165	1,7	1,4	20	48	4000 min ⁻¹	72116548I	Metabo, Milwaukee, Hikoki, Hilti
203	1,7	1,4	25,4	54	3800 min ⁻¹	72120354I	Jepson Power 8203E
203	1,7	1,4	16	54	3800 min ⁻¹	72120354IM	Milwaukee



Utilização universal em todas as ferramentas convencionais sem fio!



LÂMINAS DE SERRA DRYTECH® TCT PARA FRESAGEM

CORTE - FRESAGEM - ESCAREAGEM

GAMA DE LÂMINAS DE SERRA

Ø [mm]	Entalhe	Dentes	Referência
100	3,0	26	DTS100326
125	3,0	26	DTS125326
160	3,0	28	DTS160328
100	1,0	40	DTS10040TS
100	1,6	22	DTS10022S
100	2,5	26	DTS10026S
110	1,6	24	DTS11024S
110	1,6	36	DTS10036ST
125	1,6	28	DTS12528S
125	1,5	30	DTS12530ST
160	3,0	28	DTS16028S
100	1,8	30	DTS10030A
100	2,5	16	DTS10016A
100	3,0	16	DTS10016A1
110	1,8	30	DTS11030A
125	1,8	36	DTS12536A
125	3,0	16	DTS12516A
160	3,0	16	DTS16016A

Drytech® oferece uma gama extraordinária de lâminas de serra pastilhadas para uma ampla variedade de aplicações. O nosso departamento de P&D estará disponível para o apoiar em adaptações específicas. Através de uma assessoria qualificado, podemos produzir lâminas de serra especiais de acordo com as suas necessidades a partir de um diâmetro da lâmina de serra de 100 mm.

Design standard do furo: 16H e 22H
Caso necessite de outras dimensões, podemos adaptá-las de acordo com as suas necessidades/desenhos.

Aplicação: materiais em aço inox, aço macio e alumínio

Vantagens:

- Lâmina de serra TCT de elevada resistência
- Rentável
- Excelente superfície de corte
- Possibilidade de afiação
- para cortes profundos, escareagem ou fresagem
- Passo variável para corte em alumínio
- Antivibração para corte suave e longa vida útil da lâmina.

Recomendado com avanço radial e utilização de refrigerante!
As lâminas de serra Drytech® para fresagem são adequadas para centros de maquinação CNC e serras automáticas.

Parâmetros de corte	
Alumínio $v_c = 320$ m/min	$f_z = 0,029$ mm
Aço $v_c = 125$ m/min	$f_z = 0,029$ mm
Inox $v_c = 125$ m/min	$f_z = 0,029$ mm

LÂMINAS DE SERRA DRYTECH® TCT AURORA

PARA PLÁSTICOS REFORÇADOS COM FIBRA DE CARBONO

O processamento de plásticos reforçados com fibra de carbono é atualmente dominado pela tecnologia de fresagem, pois as serras convencionais produzem um elevado volume de poeiras. Mas cortar em vez de fresar é uma vantagem ao aparar peças de grandes dimensões.

A utilização de lâminas de serra DRYTECH® Aurora em plásticos reforçados com fibra de carbono resulta numa maior eficiência de custos devido à economia de tempo e material. A nossa tecnologia de corte fino e o reduzido volume de poeiras, associados à longa vida útil da lâmina e excelente qualidade de corte, dispensam o reprocessamento.

Além da nossa gama standard, também produzimos dimensões específicas em função das necessidades do cliente. O aconselhamento qualificado e a possibilidade de realizar testes de corte no nosso centro de testes completam o nosso serviço.

Aplicáveis em:

- Robôs
- Centros de fresagem
- Centros de maquinação CNC de 5 eixos
- Máquinas para trabalhar alumínio e madeira

Adequadas para:

- Plásticos reforçados com fibra de carbono
- Termoplásticos reforçados com fibra de carbono
- Fibra de aramida reforçada
- Plásticos
- Compósito de fibra de vidro
- Pré-impregnado
- Tubagens
- Perfis
- Placas

Vantagens:

- Aresta de corte limpa
- Evita a delaminação devido ao passo mais fino
- Menor volume de poeiras
- Economia de material através da tecnologia de corte fino
- Menos aquecimento devido à menor resistência ao corte

GAMA DE LÂMINAS DE SERRA ESPESSURA DA PAREDE ATÉ 10 MM

Ø [mm]	Entalhe [mm]	Corpo [mm]	Furo [mm]	Dentes	Referência
70	1	0,9	22,2H	60	AURDTS07060
80	1	0,9	22,2H	68	AURDTS08068
115	1	0,9	22,2H	100	AURDTS115100
				60	AURDTS120060
120	1	0,9	22,2H	80	AURDTS120080
				100	AURDTS120100
				80	AURDTS150080
150	1	0,94	25,4H	100	AURDTS150100
				120	AURDTS150120
192	1	0,94	20,0H	160	AURDTS192160
200	1,2	0,94	30,0H	180	AURDTS200180
255	1,4	1,2	25,4H	220	AURDTS255220
305	1,6	1,4	30,0H	260	AURDTS305260
355	2,0	1,7	25,4H	300	AURDTS355300
405	2,5	2,25	30,0H	280	AURDTS405280

Furo central e de pinos a pedido!

ESPESSURA DA PAREDE SUPERIOR A 10 MM

Ø [mm]	Entalhe [mm]	Corpo [mm]	Furo [mm]	Dentes	Referência
250	4	3,0	30,0H	80	AURDTS250080
305	4	3,0	30,0H	100	AURDTS305100
355	4	3,0	30,0H	120	AURDTS355120

Furo central e de pinos a pedido!

Parâmetros de corte recomendados

Velocidade de corte	3.000 m/min
Velocidade de alimentação	4.000 - 15.000 mm/min



LÂMINAS DE SERRA PASTILHADAS DESCARTÁVEIS PARA MATERIAIS SÓLIDOS E TUBOS ESPESSOS

MAIOR VELOCIDADE DE CORTE - MAIOR DURABILIDADE - EXCELENTE SUPERFÍCIE DE CORTE

Selecionar a lâmina de serra correta é o primeiro passo para uma produção em massa eficiente.

Aplicação:

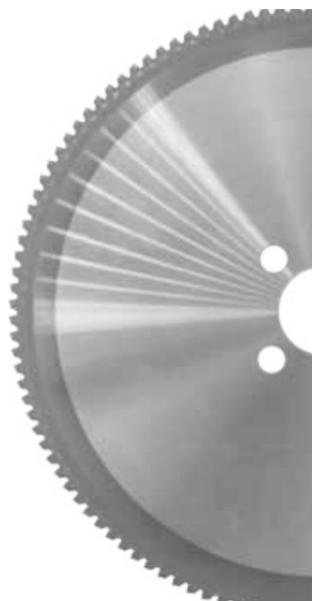
- aço
- aço inox
- aço não-ferroso
- ferro fundido

Exemplos de aplicação:

- Dobradiças
- Rodas dentadas
- Corpo do cilindro
- Peças forjadas
- Rolamentos de esferas
- Roda cônica
- Setor do ferro e aço

Vantagens:

- Até 15.000 cortes
- Vida útil de corte mais longa
- Melhor superfície de corte
- Maior velocidade de corte



As lâminas de serra TA-TCT são concebidas para corte em massa de peças auto e materiais forjados que requerem controlos rigorosos de corte de secção.

- Diâmetro lâmina de serra de 250 mm a 460 mm
- Rotações da lâmina de serra de 12 - 200 rpm
- Tamanhos especiais a pedido
- Furo central e de pinos personalizados

Dentes pastilhados: Adequados para aço inox

Dentes cermet: Para utilização em aço, material não-ferroso e ferro fundido para maior durabilidade e aço temperado.

Por defeito, as lâminas de serra não são revestidas. Revestimento a pedido!

Para utilização principalmente para corte de comprimento constante de barra sólida redonda, barra sólida quadrada, tubo trefilado, etc.

As nossas lâminas de serra são produzidas sob rigoroso controlo de qualidade relativamente à superfície de corte, precisão e quaisquer outros aspetos.

GAMA DE LÂMINAS DE SERRA

Ø [mm]	Entalhe	Furo [mm]	Dentes	Capacidade de corte
250	2.0	32	54	Ø 40 ~ Ø 50
			60	Ø 30 ~ Ø 40
			72	Ø 15 ~ Ø 30
			160	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
285	2.0	32/40	60	Ø 45 ~ Ø 75
			72	Ø 30 ~ Ø 45
			80	Ø 25 ~ Ø 40
			120	Ø 15 ~ Ø 30
			180	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
			200	Ø 1.2 ~ Ø 3.5 (wt)
350	2.7	50	120	Ø 30 ~ Ø 50
			140	Ø 15 ~ Ø 30
360	2.6	40/50	60	Ø 65 ~ Ø 100
			80	Ø 30 ~ Ø 65
			100	Ø 10 ~ Ø 30
425	2.7	50	60	Ø 50 ~ Ø 110
			80	Ø 35 ~ Ø 80
			100	Ø 30 ~ Ø 65
			120	Ø 20 ~ Ø 40
460	2.7	50	60	Ø 65 ~ Ø 120
			80	Ø 50 ~ Ø 80
			100	Ø 40 ~ Ø 60

wt = espessura da parede

QUAL A VELOCIDADE PARA CADA MATERIAL?

DIN do material	Velocidade de corte	Velocidade de alimentação/dentes
St 33	140 (120 - 140) para tubos: 200	0.05 (0.04-0.08)
CK 10 C10	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK15 C15	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK25 C25	140 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.08)
CK50 C35	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK40 C40	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK45 C45	130 (120 - 140)	0.05 (0.04-0.07)
CK50 C50 CK55 C55 CK60 C60	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
37Cr 4 41Cr 4	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
34CrMo 4 42CrMo 4 100Cr 6	100 (100 - 120)	0.05 (0.04-0.07)
X 210 Cr 12	90	0.05 (0.04-0.06)
5CrNi	100	0.05 (0.04-0.06)
1810	100	0.05 (0.04-0.06)

QUAIS AS MÁQUINAS COMPATÍVEIS COM A MINHA LÂMINA DE SERRA?

Máquina	Modelo	Ø [in/mm]	Entalhe	Furo [mm]	Furos pinos
Adige	CM502-CM601	14"/360	2,6 2,27	32	4/11/63
		11"/285	2,0 1,75	40	2/12/80
Amada	CM100AN CM150AN	14"/360	2,6 2,27	40	4/12/90
		18"/460	2,7 2,27	40	4/12/90
Behringer - Eisele	HCS 70 HCS 90 HCS 130 HCS 150	10"/250	2,0 1,75	40	2/15/80
		11"/285	2,0 1,75	40	2/15/80
		14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
		14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
		16 1/2"/420	2,7 2,27	40	2/15/80
		14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
Bewo	ECH 108	10"/250	2,0 1,75	40	4/12/64
Exact-cut	Mac 60	10"/250	2,0 1,75	32	4/9/50
		12 1/2"/315	2,2 1,90	40	4/15/80
Ficep	S35 S50	14"/360	2,6 2,27	40	2/15/80
		18"/460	2,7 2,27	50	2/18/100
Gemetti Kaltenbach	SIC 350 K SIC 500 K KMR 100	14"/350	2,6 2,27	40	4/14/80
		14"/350	2,6 2,27	40	4/14/80
		18"/460	2,7 2,27	50	4/18/100
		19 1/2"/500	3,4 2,80	50	4/18/100
		14"/360	2,6 2,27	50	4/15/80
Kasto	WAC7 SPEED C9	10"/250	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
		11"/285	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
		10"/250	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
		11"/285	2,0 1,70	32	4/9/50+4/11/63
Kasto	VARIOSPEED C14 VARIOSPEED C15	12 1/2"/315	2,5 2,25	32	4/9/50+4/11/63
		14"/360	2,6 2,27	50	4/15/80
		17"/425	2,7 2,27	50	4/15/80
Mega	CS 65 CS 100 CS 150	11"/285	2,0 1,75	40	4/12/90
		14"/360	2,6 2,27	40	4/12/90
		18"/460	2,7 2,27	50	4/12/90
Nishijima-Simax	NHC 050 NA NHC 070 NA NHC 100 NA NHC 150 NA	10"/250	2,0 1,70	32	4/11/63
		11"/285	2,0 1,70	32	4/11/63
		14"/360	2,6 2,27	50	4/16/80
		18"/460	2,7 2,27	50	4/21/90
Rattunde	ACS 90/2 ACS 102	14"/350 - 16"/400	2,6 2,30	50	4/15/80
		11"/285	2,0 1,70	40	4/12/64
RSA	RASACUT	12 1/2"/315	2,2 1,90	40	4/12/64
		17"/425	2,7 2,27	40	4/12/64
Sinico	TOP 2000	14"/360 - 14"/370	2,6 2,30	50	4/15/80
		10"/250	2,0 1,70	32	4/11/63
Tsune	TK5C 50 GL TK5C 70GL TK5C 101GL	11"/285	2,0 1,70	32	4/11/63
		14"/360	2,6 2,30	50	4/11/63

HAND DRY CUTTER 8203E

A INDEPENDENTE



ECOLÓGICAS
com Tecnologia de Corte a Seco

Serra circular para corte de metal sem fio da JEPSON Power para corte rápido e sem aparas de chapas metálicas, grades, painéis sanduíche, etc. sem refrigerante

- Sem necessidade de lubrificação graças à nossa TECNOLOGIA DE CORTE A SECO
- Ideal para corte de chapas metálicas, grades, painéis sanduíche, chapas trapezoidais, tubos e perfis de aço, metais não-ferrosos e materiais compósitos
- Equipada com uma lâmina de serra pastilhada Ø 203/48T "LBS anti-impacto" para maior vida útil e qualidade de corte
- Coletor de aparas para trabalho limpo



Equipamento standard:

- Estojo de transporte
- Lâmina de serra pastilhada Ø 203 / 48T "LBS anti-impacto"
- 2x baterias de elevado desempenho 18V LiHD 5,5A
- Carregador rápido Air-cooled LiHD



Ideal para corte de chapas metálicas, grades e painéis sanduíche até 67 mm



Opcional: Calha-guia 1.400 mm com 2 grampos-C 608275SET



Ajuste de profundidade com escala



Coletor de aparas



Sistema de baterias CAS

Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensão da lâmina	Furo
18 V	3.500 min ⁻¹	5,4 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20

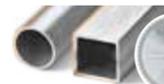
Hand Dry Cutter 8203E em estojo rígido	Referência
com lâmina de serra Ø 203 / 48T LBS anti-impacto + 2x baterias de elevado desempenho 18V LiHD 5,5A & carregador rápido Air-cooled LiHD	608295E
com lâmina de serra Ø 203 / 48T LBS anti-impacto + 2x baterias de elevado desempenho 18V LiHD 5,5A & carregador rápido Air-cooled LiHD & calha-guia 1.400mm	608295ESET
com lâmina de serra Ø 203 / 48T LBS anti-impacto SEM BATERIA E SEM CARREGADOR	608295ES

Capacidades máx. de corte	90°		45° (corte em bisel)	
	Redondo	67 x 6	42 x 4	
Quadrado	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4		
Ângulo	67 x 6	42 x 4		
Plano	10	8		
Profundidade de corte	67	42		



ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

A seleção do número correto de dentes depende da parede/diâmetro do material. Caso necessite de aconselhamento contacte-nos.

Lâminas de serra pastilhadas	Ø [mm]	Dentes	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Velocidade máx.	Referência
Aço (espessura fina) "LBS anti-impacto"	203	48	25,4	1,2	3.800 min ⁻¹	72220348 
Aço inox	203	54	25,4	1,7	3.500 min ⁻¹	721203541 



Bateria de elevado desempenho 18V LiHD 5,5A (CAS)

Ref. 608295EB



Carregador rápido Air-cooled LiHD

Ref. 230 V 608295EC2
Ref. 110 V 608295EC1



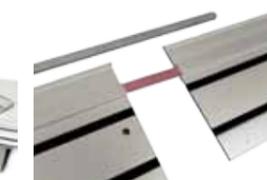
Jogo de 2 adaptadores

Ref. 608275A



Jogo calha-guia

Comprimento 1.400 mm
Grampos-C 2 unid.
Ref. 608275SET



Conector para calhas-guia adicionais

Ref. 608275B

PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

A BESTSELLER

Serra circular Jepson Power para corte rápido de tubos e perfis em metal, sem formação de aparas e sem refrigerante

- Corte de tubos e perfis em metal ferroso e não-ferroso, em aço macio, aço inox, alumínio, plástico e materiais compósitos
- Sem necessidade de lubrificante e remoção manual de aparas
- Sistema exclusivo de estabilização da lâmina para redução das vibrações
- Motor de binário elevado para operação contínua
- Torno patenteado de montagem rápida para cortes em esquadria
- Ângulos de corte para trabalhos pesados a 90-75-60-45°
- Base opcional para um trabalho confortável e seguro
- Sistema operativo com aprovação CE

Equipamento standard:

Lâmina de serra Ø 355 / 90T CT para aço e aço inox

DOIS ESTABILIZADORES PATENTEADOS PARA UMA SUPERFÍCIE DE CORTE MELHORADA E LONGA VIDA ÚTIL



JOGO DE GRAMPOS "K" PARA TUBOS QUADRADOS
Para um processo de corte seguro e estável (incluído)



SISTEMA DE BLOQUEIO RÁPIDO
Fixação precisa e eficiente



BATENTE DE COMPRIMENTO
Estabilidade aumentada - facilita o corte de peças curtas



AJUSTE DE CORTES EM ESQUADRIA SEM FERRAMENTAS
90-75-60-45°



COLETOR DE APARAS
Para um posto de trabalho limpo

Potência de entrada	Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensão da lâmina	Furo
2.400 W	230V/50Hz or 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Referência	Capacidades máx. de corte
com lâmina de serra Ø 355/90T CT 230V	600560T3	90° 45°
com lâmina de serra Ø 355/90T CT 115V	600560UST3	Redondo 140 / Inox 125 102
		Quadrado 125 x 125 80 x 80
		Retangular 105 x 155 75 x 100

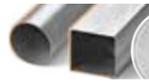


ECOLÓGICAS
com Tecnologia de Corte a Seco



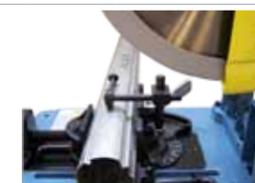
ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

A seleção do número correto de dentes depende da parede/diâmetro do material. Caso necessite de aconselhamento contacte-nos.

Lâminas de serra pastilhadas	Ø [mm]	Dentes	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Velocidade máx.	Espessura [mm]	Referência
Aço inox revestimento NSF	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570NSF 
Aço inox (espessura fina)	355	120	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 2 - 3	600512I 
Aço & aço inox (espessura fina)	355	90	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 3 - 4	600570 
Aço & aço inox (espessura média)	355	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 5 - 6	600580 
Aço & aço inox (espessura grossa)	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600590 
Ferro fundido / SML	355	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600591 
Aço estrutural	355	66	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	≤ 10	600595 
Alumínio	355	96	25,4	3,4	3.500 min ⁻¹	≤ 4 - 5	600594 



Base
Ref. 600526T3



Sistema de fixação excêntrico
Ref. 609910



Sistema de fixação Thin-fix para perfis abertos
Ref. 600546



Torno c/sistema de montagem rápida para cortes em série
Ref. 1501128

PREMIUM DRY CUTTER 9430

A ORIGINAL

A serra circular perfeita para o estaleiro de construção e para a oficina

- Corte de tubos e perfis em metal ferroso e não-ferroso, em aço macio, aço inoxidável, alumínio, plástico e materiais compósitos
- Sem necessidade de lubrificante e remoção manual de aparas
- Motor de binário elevado para operação contínua
- Caixa de velocidades para substituição fácil da lâmina
- Torno patenteado de montagem rápida para cortes em esquadria
- Ângulos de corte para trabalhos pesados a 90-75-60-45°
- Base opcional para um trabalho confortável e seguro
- Sistema operativo com aprovação CE

Equipamento standard:

Lâmina de serra Ø 305 / 60T CT para aço



SISTEMA DE BLOQUEIO RÁPIDO
Fixação precisa e eficiente



BATENTE DE COMPRIMENTO
Estabilidade aumentada - facilita o corte de peças curtas



AJUSTE DE CORTES EM ESQUADRIA SEM FERRAMENTAS
Para um posto de trabalho limpo 90-75-60-45°



COLETOR DE APARAS
Para um posto de trabalho limpo

Potência de entrada	Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensão da lâmina	Furo
2.200 W	230V/50Hz	1.400 min ⁻¹	23 kg	Ø 305 mm	Ø 25,4

Premium Dry Cutter 9430	Referência
com lâmina de serra Ø 305/60T CT 230V	600520T3

Capacidades máx. de corte		
	90°	45°
Redondo	115	85
Quadrado	100 x 100	85 x 85
Retangular	85 x 160	85 x 85



ECOLÓGICAS
com Tecnologia de Corte a Seco

ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

A seleção do número correto de dentes depende da parede/diâmetro do material. Caso necessite de aconselhamento contacte-nos.

Lâminas de serra pastilhadas	Ø [mm]	Dentes	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Velocidade máx.	Referência
Aço, metais não-ferrosos e compósitos	305	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600530
Aço & aço inox	305	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600530 40
Ferro fundido / SML	305	60	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600535
Aço (espessura fina)	305	80	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	600540

Base Ref. 600526T3	Sistema de fixação excêntrico Ref. 609910	Sistema de fixação Thin-fix para perfis abertos Ref. 600546	Jogo de fixação "K" para tubos quadrados Ref. 1209471	Torno c/sistema de montagem rápida para cortes em série Ref. 1501128

UNIDADE DE PRODUÇÃO

PARA PEQUENAS PRODUÇÕES EM SÉRIE, A 90 °:



- Tapete de rolos para entrada do material com 3 metros e sistema de medição para perfis em plástico, alumínio e aço com 3 suportes ajustáveis em altura
- Tapete de rolos para saída do material com 3 metros e sistema de medição para perfis em plástico, alumínio e aço com 3 suportes ajustáveis em altura
- Prateleira para máquina integrada assegura uma altura uniforme dos rolos e da base
- Premium Super Dry Cutter 9435T3 & Ø 355/90T e lâmina de serra pastilhada
Serra circular para corte rápido de tubos e perfis em metal sem formação de aparas e sem refrigerante

Características técnicas

Largura do tapete	390 mm
Largura dos rolos	300 mm
Passo do suporte	290 mm
Capacidade de carga por metro do tapete	≈100 kg
Altura (ajustável)	760 - 1.100 mm



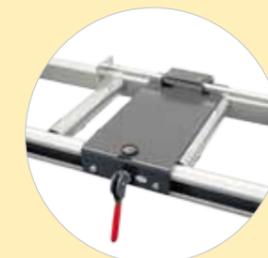
Premium Super Dry Cutter 9435 e lâmina de serra em funcionamento



Ideal para corte de tubos de obturador com o sistema de fixação excêntrico
Ref. 609910



Sistema de fixação Thinxfix para perfis abertos
Ref. 600546



Variante A: ANALÓGICO, com monitor de medição analógico
Art. 609960 A



Variante B: DIGITAL, com monitor de medição digital
Art. 609960 B

Descrição	Referência
Unidade de produção - analógica incl. tapete de entrada e saída de material 3m * e Premium Super Drycutter 9435 & lâmina de serra 90T	609960 A
Unidade de produção - digital incl. tapete de entrada e saída de material 3m * e Premium Super Dry Cutter 9435 & lâmina de serra 90T	609960 B
Tapete adicional entrada e saída de material 3m *	609960
Sistema de fixação rápida para cortes em série com o mesmo diâmetro ou tamanho	1501128
sistema de fixação excêntrico	609910
Thinxfix - Sistema de fixação para perfis abertos	600546
Tamanhos especiais	*a pedido

Lâminas de serra	Referência
355 / 90T para aço inox - revestida Indústria alimentar & Construção	600570NSF
355 / 120T para aço muito fino e aço inox	6005121
355 / 90T para aço fino e aço inox	600570
355 / 72T para aço médio e aço inox	600580
355 / 60T para aço grosso e aço inox	600590
355 / 60T para ferro fundido	600591
355 / 66T para aço não-ligado	600595
355 / 96T para alumínio	600594

OPCIONAL

Torno com sistema de montagem rápida para cortes em série com o mesmo diâmetro ou dimensão

Referência 1501128



1. Posição inicial: Posicionar a alavanca de montagem rápida à direita.



2. Fixar o material a cortar com o veio (uma única operação).



3. Após o corte, posicionar a alavanca de montagem rápida à esquerda.



4. Colocar a próxima peça na posição de corte.



5. Rodar a alavanca para a direita e iniciar o corte; próximas etapas: 3 - 4 - 5.

DRY MITER CUTTER 9410 ND A VERSÁTIL

A serra perfeita para o estaleiro de construção e para a oficina

- A serra de esquadrias de precisão para metal: ideal para corte de tubos e perfis em aço inox, aço, metais não-ferrosos, plástico e materiais compósitos
- A solução para construções em pladur!
- Cortes finos em materiais delicados e frágeis
- Sem necessidade de lubrificante e remoção manual de aparas
- Cortes em esquadria ajustáveis a -45° - 0° - +45°
- Fixação segura com sistema duplo de montagem rápida em 3 passos
- Construção robusta em alumínio, resistente e leve: apenas 19 kg

Equipamento standard:

Lâmina de serra Ø 255 / 60T CT para aço não-ligado (espessura fina) + kit de fixação "K" para tubos Ø 30 até 70 mm



SISTEMA DUPLO DE MONTAGEM RÁPIDA



Para aço inox, aço, materiais não-ferrosos, metais & compósitos
Particularmente adequada para utilização profissional em trabalhos de: renovação de interiores, exteriores, construção de cozinhas, aquecimento, ar condicionado, sanitários etc.



Incl. jogo de fixação "K" para tubos Ref. 600653



Sistema de montagem rápida em 3 passos



Ajuste contínuo de esquadrias

Potência de entrada	Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensões da lâmina	Furo
1.500 W	230V/50Hz 115V/60Hz	1.600 min ⁻¹	19 kg	Ø 255 mm	Ø 25,4

Dry Miter Cutter 9410 ND	Referência
com lâmina de serra Ø 255/60T CT + jogo de fixação "K" para tubos Ø 30 até 70 mm (230V)	600651
com lâmina de serra Ø 255/60T CT + jogo de fixação "K" para tubos Ø 30 até 70 mm (115V)	600651US

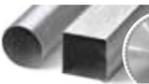
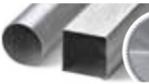
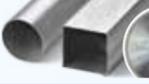
Capacidades de corte máx.		
	90°	45°
Redondo	70 x 4 mm	60 x 4 mm
Quadrado	70 x 70 x 4 mm	60 x 60 x 4 mm
Retangular	100 x 70 x 4 mm	60 x 60 x 4 mm



ECOLÓGICAS
com Tecnologia de Corte a Seco

ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

A seleção do número correto de dentes depende da parede/diâmetro do material. Caso necessite de aconselhamento contacte-nos.

Lâminas de serra pastilhadas	Ø [mm]	Dentes	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Velocidade máx.	Referência
Aço inox revestimento NSF	255	66	25,4	2,0	2.200 min ⁻¹	600654NFS 
Aço não-ligado (espessura fina)	255	60	25,4	2,0	2.200 min ⁻¹	600598 
Aço (espessura fina)	255	66	25,4	2,0	2.200 min ⁻¹	600654 
Alumínio	255	80	25,4	2,2	2.200 min ⁻¹	600655A 
Aço (espessura fina) "LBS - anti-impacto"	255	66	25,4	1,5	2.200 min ⁻¹	72225566 



Jogo de fixação "K" para tubos Ø 30 mm até 70 mm

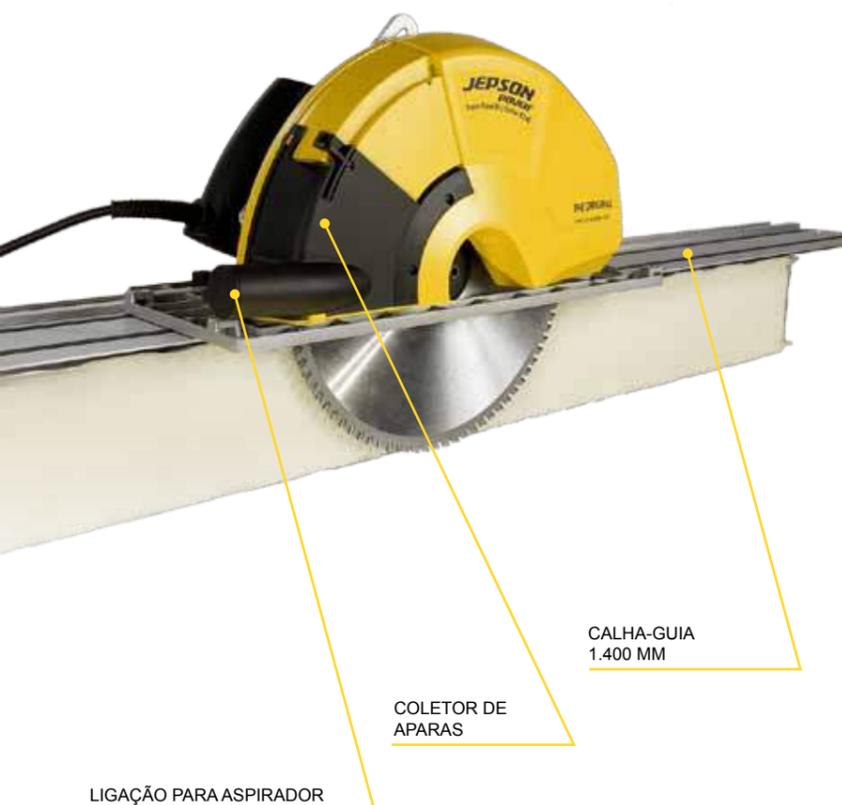
Ref. 600653

SUPER HAND DRY CUTTER 8320

A MAIOR



ECOLÓGICAS
com Tecnologia de Corte a Seco



COLETOR DE APARAS

CALHA-GUIA 1.400 MM

LIGAÇÃO PARA ASPIRADOR

Serra circular Jepson Power para corte rápido e sem formação de aparas de painéis tipo sanduíche e chapas trapezoidais em metal, sem refrigerante

- Ideal para corte de painéis tipo sanduíche, chapas trapezoidais, calhas e condutas, tubos em aço e metais não-ferrosos, materiais compósitos etc., até 120 mm de profundidade de corte em calha-guia
- Corte a seco sem lubrificante
- Resguardo da lâmina fechado impede a projeção de faúlhas
- Coletor de aparas integrado, união para dispositivo de extração opcional
- Indicador LED de sobrecarga: verde: ok, vermelho intermitente: aviso | vermelho: sobrecarga
- Magnésio leve: 8,4 kg (sem lâmina de serra)
- Ideal para cortes limpos e retos de painéis tipo sanduíche
- Opcional: Calha-guia 1.400 mm fornecida com 2 grampos-C

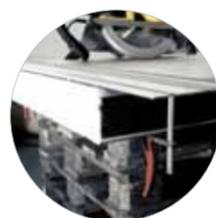
Equipamento standard:
lâmina de serra Ø 320 / 84T CT para painéis tipo sanduíche & aço



Opcional:
Estojo de transporte com rodas
Ref. 60827Box



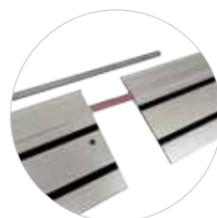
Exemplos de cortes



Fixação rápida



Regulação da profundidade com escala



Conector para 2 calhas-guia
Ref. 608275B

Potência de entrada	Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensões da lâmina	Furo	Comprimento do cabo
1.800 W	230V/50Hz or 115V/60HZ	1.700 min ⁻¹	8,4 kg	Ø 320 mm	Ø 25,4	5 m

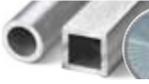
Super Hand Dry Cutter 8320	Referência
com lâmina de serra Ø 320/84T CT (230V)	608270
com lâmina de serra Ø 320/84T CT (115V)	608270 U
com lâmina de serra Ø 320/84T CT + calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos de montagem rápida (230V)	608270SET

Capacidades de corte máx. (na calha-guia)	
	90°
Redondo	120 x 6 mm
Quadrado	120 x 120 x 6 mm
Retangular	120 x 120 x 6 mm



ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

A seleção do número correto de dentes depende da parede/diâmetro do material. Caso necessite de aconselhamento contacte-nos.

Lâminas de serra pastilhadas	Ø [mm]	Dentes	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Velocidade máx.	Referência
Painéis tipo sanduíche & aço	320	84	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608276 
Aço (espessura grossa)	320	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608278 
Alumínio	320	72	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608278A 
Aço inox revestimento NSF	320	84	25,4	2,2	1.800 min ⁻¹	608276NSF 



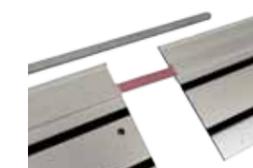
Jogo calha-guia	Comprimento
	1.400 mm
Grampos montagem rápida	2 unid.
Ref.	608275SET



Calha-guia	Comprimento
	1.400 mm
Ref.	608275D



Estojo de transporte robusto	Ref.
	60827Box



Conector para calha-guia	Ref.
	608275B



Grampos montagem rápida para calha-guia	Ref.
	608275S

HAND DRY CUTTER 8230N

A ÁGIL

- Ideal para corte de chapas metálicas, painéis tipo sanduíche, tubos e perfis em aço, materiais não-ferrosos e compósitos
- Construção leve e robusta, apenas 7,1 kg
- Coletor de aparas para um trabalho limpo
- Sem necessidade de lubrificação
- Profundidade máx. de corte em esquadria 82/56 mm e 10 mm de espessura
- Jogo de 2 adaptadores para calha-guia

Equipamento standard:

Lâmina de serra Ø 230 / 48T CT para aço e aço inox
OU

Lâmina de serra Ø 230 / 60T CT "LBS anti-impacto" para
aço de espessura fina, grelhas e grades



COLETOR DE APARAS



Ideal para corte de grelhas metálicas com lâminas de serra anti-impacto LBS
Ref. 608280LBS



Corte de chapas metálicas até 10 mm, painéis tipo sanduíche e perfis com uma profundidade de corte até 82 mm



Regulação da profundidade com escala



Coletor de aparas



Cortes em esquadria 45°

Potência de entrada	Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensões da lâmina	Furo	Comprimento do cabo
1.700 W	230V / 50Hz or 115V / 60Hz	2.200 min ⁻¹	7,1 kg	Ø 230 mm	Ø 25,4	5 m

Hand Dry Cutter 8230N + estojo de transporte	Referência
com lâmina de serra Ø 230 / 48T Inox (230V)	608280I
com lâmina de serra Ø 230 / 48T Inox (115V)	608280IUS
com lâmina de serra Ø 230 / 48T Inox (230V) + sistema integrado bloqueio de calha-guia ajustável (apenas cortes a 90°)	608280ICG
com lâmina de serra Ø 230 / 60T LBS anti-impacto (230V)	608280LBS
com lâmina de serra Ø 230 / 48T Inox (230V) + Jogo calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos montagem rápida + 2 adaptadores	608280ISET

Capacidades de corte máx.	90°	45° (corte em bisel)
	Redondo	82 x 6 mm
Quadrado	82 x 82 x 6 mm	56 x 56 x 4 mm
Ângulo	82 x 82 x 6 mm	56 x 56 x 4 mm
Plano	10 mm	8 mm
Profundidade	82 mm	56 mm

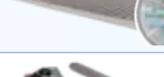


ECOLÓGICAS
com Tecnologia de Corte a Seco



ACESSÓRIOS (OPCIONAL)

A seleção do número correto de dentes depende da parede/diâmetro do material. Caso necessite de aconselhamento contacte-nos.

Lâminas de serra pastilhadas	Ø [mm]	Dentes	Furo [mm]	Entalhe [mm]	Velocidade máx.	Referência
Aço	230	48	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123048 
Aço inox & aço	230	48	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123048I 
Aço inox revestimento NSF	230	48	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123048NSF 
Alumínio	230	60	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123060 
Aço (espessura fina)	230	68	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123068 
Aço (espessura extra fina)	230	84	25,4	2,0	3.000 min ⁻¹	72123084 
Aço (espessura fina) "LBS anti-impacto"	230	60	25,4	1,4	3.000 min ⁻¹	72223060 



Calha-guia com sistema de fixação integrado

Comp. [mm] 600 - 1200
Ref. 608284



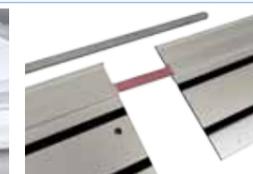
Jogo calha-guia

Comprimento 1.400 mm
Incl. 2 grampos montagem rápida
Incl. 2 adaptadores (608275A)
Ref. 608275ASET



Jogo de 2 adaptadores para calha-guia 1.400 mm

Ref. 608275A



Conector para calha-guia

Ref. 608275B



Grampo montagem rápida para calha-guia (2 unid.)

Ref. 608275S



CALHA-GUIA 1.400 MM PARA TODAS AS NOSSAS SERRAS CIRCULARES



A CALHA-GUIA AJUSTÁVEL PERMITE FIXAR VÁRIAS PEÇAS DE TRABALHO E CORTÁ-LAS AO COMPRIMENTO EM APENAS UM PASSO!

CALHA-GUIA AJUSTÁVEL COM SISTEMA DE FIXAÇÃO INTEGRADO

Calha-guia ajustável: Ideal para cortes retos e limpos ao comprimento de chapas trapezoidais, grelhas metálicas, painéis tipo sanduíche, diversos perfis e tubos metálicos bem como muitos outros materiais.

- Regulação rápida e fácil do intervalo de fixação desejado (600 - 1.200 mm)
- Fixação dos materiais sem necessidade de ferramentas
- Condução segura e sem inclinação da lâmina de serra ao longo do material

A Hand Dry Cutter 8230N permite obter os melhores resultados com a lâmina de serra LBS anti-impacto (largura de corte apenas 1,4 mm). Profundidade de corte: 80 mm com calha - 82 mm sem calha. Cortes em esquadria apenas sem calha.



Compatível com HDC8230N (p.33) & HDC8230AIR (p.38)



Compatível com SHDC 8320 (p.31) & SHDC 8320AIR (p.37)



Com jogo de 2 adaptadores 608275A: Compatível com TODAS as serras circulares manuais Jepson Power



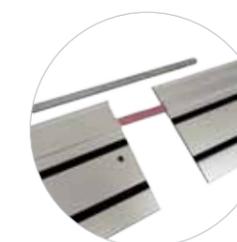
2x grampos-C para fixação rápida e fácil



Ideal para corte de painéis tipo sanduíche



Jogo de 2 adaptadores 608275A para compatibilidade com todas as serras circulares manuais Jepson Power



Conector opcional para unir várias calhas-guia. Referência 608275B

Com o nosso novo conjunto de 2 adaptadores 608275A, a nossa calha-guia mais vendida é agora compatível com toda a nossa gama de serras circulares manuais para corte de metal.

- Ideal para corte limpo e reto de painéis tipo sanduíche, chapas e grades metálicas
- Fixação dos materiais sem necessidade de ferramentas
- Condução segura e sem inclinação da lâmina de serra ao longo do material

A calha reduz a profundidade de corte da máquina em 2 mm. Cortes em esquadria apenas sem calha.

Conector opcional para unir várias calhas-guia.



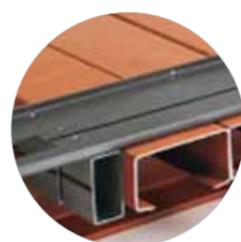
Materiais



Ideal para corte de grelhas metálicas com lâmina de serra LBS



Fixação sem ferramentas



Exemplo de fixação

Descrição	Referência
Calha-guia ajustável com sistema de fixação integrado para Hand Dry Cutter 8230N	608284
HDC 8230N - 230V em estojo + lâmina de serra Ø 230 / 48T aço inox + calha-guia com fixação ajustável	608280ICG

Para SHDC 8320	Referência	Para HDC 8203E, HDC 8230, HDC 8230 AIR	Referência
Jogo calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos de montagem rápida	608275SET	Jogo calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos de montagem rápida & 2 adaptadores 608275A	608275ASET
Calha-guia 1.400 mm	608275D	Jogo de 2 adaptadores para calha-guia	608275A
Conector para calha-guia	608275B	Conector para calha-guia	608275B
Grampo de montagem rápida para calha-guia (2 unid.)	608275S	Grampo de montagem rápida para calha-guia (2 unid.)	608275S

GRAMPO DE MONTAGEM RÁPIDA

HAND DRY CUTTER 8203 A COMPACTA



Serra circular Jepson Power para corte de tubos e perfis metálicos com rapidez, sem formação de aparas e sem refrigerante

- Ideal para corte de aço, chapa metálica, painéis tipo sanduíche, placas de metal, tubos e perfis em aço, materiais não-ferrosos e compósitos
- Maciça e leve: apenas 6,3 kg
- Coletor de aparas para um trabalho limpo
- Sem necessidade de lubrificante
- Profundidade máx. de corte 67/42 mm corte em esquadria, até 10 mm espessura

Equipamento standard:

Lâmina de serra Ø 203 / 42T CT para aço & aço inox



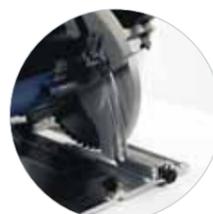
COLETOR DE APARAS



Ideal para corte de grelhas metálicas com a lâmina de serra LBS anti-impacto Ref.: 608295LBS



Corte de chapa metálica até 10 mm e de perfis e painéis tipo sanduíche até 67 mm de profundidade



Regulação da profundidade com escala



Coletor de aparas



Cortes em esquadria 45°

Potência de entrada	Voltagem	Velocidade em vazio	Peso líquido	Dimensões da lâmina	Furo	Comprimento do cabo
1.700 W	230V / 50Hz	3.700 min ⁻¹	6,3 kg	Ø 203 mm	Ø 25,4/20	5 m

Hand Dry Cutter 8203 230V	Referência
com lâmina de serra 203 / 42T para aço + aço inox (Inox)	608295
com lâmina de serra 203 / 48T LBS anti-impacto	608295LBS
com lâmina de serra 203 / 42T para aço + aço inox com Jogo calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos de montagem rápida e adaptador para calha-guia 1.400 mm	608295SET

Lâminas de serra	Referência
203 / 42T para aço + aço inox	72120342I
200 / 48T para alumínio	72120048A
203 / 48T LBS anti-impacto	72220348
200 / 70T para material de espessura fina / chapas onduladas	72120070

Acessórios	Referência
Jogo calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos de montagem rápida e 2 adaptadores	608275ASET
Jogo de 2 adaptadores para calha-guia 1.400 mm	608275A
Conector para calha-guia	608275B

Capacidades de corte máx.	90°	45° (corte em bisel)
	Redondo	67 x 6
Quadrado	67 x 67 x 6	42 x 42 x 4
Ângulo	67 x 6	42 x 4
Plano	10	8
Profundidade de corte	67	42

SUPER HAND DRY CUTTER 8320 AIR PNEUMÁTICA



Dry Cutter - As máquinas portáteis para estaleiros de construção e oficinas

- Ideal para corte de painéis tipo sanduíche, chapas trapezoidais, condutas para cabos, tubos em aço, metais ferrosos e não-ferrosos, materiais compósitos, etc. até 120 mm de profundidade em calhas-guia.
- O resguardo fechado impede a projeção de faúlhas
- Compartimento de aparas integrado, união para dispositivo de aspiração opcional
- Construção em magnésio leve: 11 kg (sem a lâmina de serra), fornecida em estojo de transporte

Equipamento standard:

Estojo de transporte + lâmina de serra Ø 320 / 84T CT para aço

UNIÃO PARA ASPIRADOR

COLETOR DE APARAS



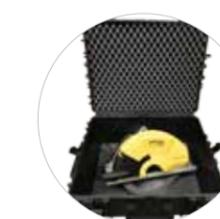
Exemplos de cortes



fixação rápida



SHDC com Jogo calha-guia



Incl. estojo profissional com rodas



Regulação de profundidade com escala

Características técnicas	
Pressão de trabalho (fluxo)	6 bar
Potência de saída	1.800 W
Velocidade em vazio	1.200 min ⁻¹
Furo	Ø 25,4
Consumo de ar	≈ 2 m ³ / min
União de ar	R ½"
ID do tubo	min. Ø 16 mm
Peso líquido	11 kg
Dimensões da lâmina	320 mm
Emissão sonora (1 m distância)	95 dB (A)
Nível de vibrações em vazio	< 2,5 m/s ²

Super Hand Dry Cutter 8320 Air + estojo de transporte	Referência
com lâminas de serra Ø 320/84T CT	608200

Lâminas de serra	Referência
Ø 320/84T - standard	608276
Ø 320/84T para aço inox indústria alimentar & construção	608276NSF
Ø 320/72T para aço de espessura grossa	608278

Acessórios	Referência
Calha-guia de corte 1.400 mm + 2 grampos-C	608275SET
Calha-guia de corte 1.400 mm	608275D
Conector para calha-guia de corte	608275B
Estojo de transporte profissional	60827BOX
Grampo-C para calha-guia de corte (uma unidade)	608275S



Capacidades de corte máx. na calha-guia

	90°
Redondo	120 x 6
Quadrado	120 x 120 x 6
Retangular	120 x 6

HAND DRY CUTTER 8230 AIR

PNEUMÁTICA



Serra circular Jepson Power para corte de tubos e perfis metálicos com rapidez, sem formação de aparas e sem refrigerante

- Ideal para corte de chapas metálicas, painéis tipo sanduíche, placas de metal, tubos e perfis em aço, materiais não-ferrosos e compósitos
- Maciça e leve, apenas 8,6 kg
- Coletor de aparas para um trabalho limpo
- Sem necessidade de lubrificante
- Profundidade máx. de corte de 82 mm / 56 mm corte em esquadria até 10 mm espessura
- Jogo de 2 adaptadores para calha-guia

Equipamento standard:

Estojo de transporte + lâmina de serra Ø 230 / 48T CT para aço e aço inox

OU Estojo de transporte + lâmina de serra Ø 230 / 60T CT "LBS anti-impaco" para aço de espessura fina, grelhas e grades



COLETOR DE APARAS



Ideal para corte de grelhas metálicas com lâmina de serra LBS anti-impacto
Art.: 608100LBS



Corte de chapa metálica até 10 mm e de perfis e painéis tipo sanduíche até 67 mm de profundidade



Profundidade de corte até 82 mm



Regulação da profundidade com escala



Coletor de aparas

Características técnicas	
Pressão de trabalho (fluxo)	6 bar
Furo	Ø 25,4
Potência de saída	1.500
Velocidade em vazio	1.700 min ⁻¹
Consumo de ar	circa 2 m ³ / min
União de ar	R 1/2"
ID do tubo	mind. Ø 13 mm
Peso líquido	8,6 kg
Dimensões da lâmina	230 mm
Emissão sonora (1 m distância)	103,3 dB (A)
Nível de vibrações em vazio	< 2,5 m/s ²

Capacidades de corte máx.		
	90°	45° (corte em bisel)
Redondo	82 x 6	56 x 4
Quadrado	82 x 82 x 6	56 x 56 x 4
Ângulo	82 x 6	56 x 4
Plano	10	8
Profundidade de corte	82	56

Hand Dry Cutter 8230 AIR		Referência
com lâmina de serra Ø 230/48T standard + estojo de transporte		608100
com lâmina de serra Ø 230/60T LBS + estojo de transporte		608100LBS
Lâminas de serra		Referência
230 / 48T standard para aço		72123048
230 / 48T para aço inox / aço		72123048I
230 / 48T para aço inox revestida indústria alimentar e construção		72123048NSF
230 / 60T para alumínio		72123060
230 / 68T para materiais de espessura fina		72123068
230 / 84T para chapa fina		72123084
230 / 60T LBS anti-impacto		72223060

Acessórios		Referência
Calha-guia de corte com sistema de fixação integrado (600 - 1200 mm)		608284
Jogo calha-guia 1.400 mm incl. 2 grampos montagem rápida		608275SET
Jogo de 2 adaptadores para calha-guia 1.400 mm		608275A
Conector para calha-guia		608275B

SERRA PARA CORTE DE TUBOS



- Acionamento pneumático
- Profundidade de corte ajustável
- Capacidade de corte: Ø 300 a 1600 mm (a especificar antes da montagem)
- União pneumática com sensor
- Resguardo de proteção
- Seleção de lâminas de serra Ø 180 / Ø 203 para diferentes aplicações



Características técnicas	608300	608300-2
Potência de entrada	2.400 W	1.800 W
Pressão de trabalho	6 bar	6 bar
Profundidade de corte	50,0 mm	50,0 mm
Haste	22,2/30,0 mm	22,2/30,0 mm
Consumo de ar	3,0 m ³ / min	2,2 m ³ / min
Velocidade em vazio (1)	1.800 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹
Velocidade em vazio (2)	-	350 min ⁻¹
Altura	250 mm	250 mm
União de ar	R 3/4" interior	R 1/2" interior
Emissão sonora	98,0 dB (A)	98,0 dB (A)
Nível de vibrações em vazio	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
Lâminas de serra	Ø 180 - 203 mm	Ø 180 - 203 mm
Peso líquido	12,5 kg	13 kg

Serra para corte de tubos	Referência
Serra pneumática para corte a seco de tubos, 1 velocidade	608300
Serra pneumática para corte a seco de tubos, 2 velocidades Para cortar e chanfrar	608300-2
Lâminas de serra	Referência
Ø 180 x 30 x 1,85 x 36T	72018036
Ø 203 x 30 x 1,70 x 54T para aço inox & aço	72020354I

Acessórios					
Referência	Descrição	Tubo 400 mm	Tubo 800 mm	Tubo 1200 mm	Tubo 1600 mm
608300	Unidade de acionamento a ar comprimido com lâmina de serra Ø180 / 36T	1	1	1	1
608302	Carro-guia - pequeno	1	1	1	2
608303	Tensionador de corrente - pequeno	1	1	1	2
608304	Corrente-guia com tensionador para tubos <= DN 400 mm	1			
608305	Kit ferramentas	1	1	1	1
608306	Carro-guia - grande		1	2	2
608307	Tensionador de corrente - grande		1	2	2
608308	Corrente de tensionamento		1	1	2
608309	Corrente-guia com tensionador para tubos <= DN 800 mm		1		
608310	Corrente-guia com tensionador para tubos <= DN 1200 mm			1	
60827BOX	Estojo de transporte	1			
60827BOX-2	Estojo de transporte (for 608300-2)		1	1	1
608311	Estojo de transporte em aço			1	1
608312	Tubo de alimentação	1	1	1	1
608313	Corrente-guia com tensionador para tubos <= DN 1600 mm				1
608314	Unidade de manutenção com resguardo de proteção R 3/4"	x	x	x	x
608314-2	Unidade de manutenção com resguardo de proteção R 3/4" (para 608300-2)	x	x	x	x
608315	Seringa para água 10L	x	x	x	x
608317	Unidade de manutenção com resguardo de proteção R 3/4" (608300-2)	1	1	1	1

x = opcional



MAGPRO 40/2S



Curso longo de 165 mm (permite, entre outras coisas, a utilização de brocas mais longas)

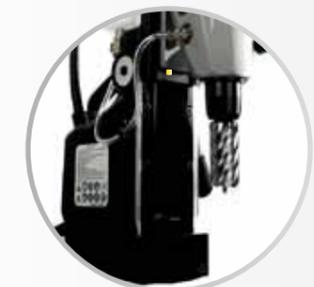
- 2 velocidades: 1 para perfuração com fresas e 1 para perfuração com brocas helicoidais
- Tração magnética 17.000 N
- Proteção contra sobrecargas
- Sistema de refrigeração integrado

Equipamento standard:

Cinta de amarração, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte



Opcional: bucha de aperto rápido 13 mm & adaptador
Art. 490152A



Curso longo de fácil regulação

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz 115 V / 60 Hz
Velocidade em vazio/em carga	fresas 650 / 465 min ⁻¹ brocas helicoidais 1100 / 790 min ⁻¹
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø x C máx. fresas	12 - 40 x 110 mm
Ø máx. escareadores	30 mm
Ø x prof. máx. brocas helicoidais	13 x 100 mm
Curso	85 mm para fresas standard, até 165 mm para brocas helicoidais
Tração magnética	17.000N
Superfície magnética	170 x 85 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	13 kg

Descrição	Referência
Magpro 40 / 2s fornecida em estojo de transporte com cinta de amarração, equipamento de manutenção e depósito de refrigerante, 230V	490142
Idem, 115V	490142NA
Acessórios (opcional)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Adaptador Weldon 19 mm para fresas Fein com encabadouro rápido + pino / pino de centragem	490154
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (Conteúdo: 400 ml)	490020

Escareadores HSS com encabadouro Weldon 19 na página 69

MAGPRO 35 ADJUST 1S/2S

Curso longo e 1 ou 2 velocidades

Curso longo 85 - 230 mm, permite a utilização de brocas mais longas até Ø 13 mm

- 1 ou 2 velocidades
- Montagem rápida
- Perfuração com fresas / brocas helicoidais
- Tração magnética 17,000 N
- Proteção contra sobrecargas
- Sistema de refrigeração integrado
- Fixação fácil da máquina através de cinta de amarração

Equipamento standard: cinta de amarração, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte



Curso longo de fácil regulação



Opcional: bucha de aperto rápido 13 mm & adaptador Art. 490152A



Fornecida em estojo de transporte



Coletor de aparas magnético Art. 490153



Resguardo de aparas

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade 1	450 / 270 min ⁻¹ (no load / full load)
Velocidade 2 (apenas Magpro 35 Adjust 2s)	730 / 440 min ⁻¹ (no load / full load)
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	12 - 35 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	13 x 140 mm
Curso	85 mm para fresas standard, até 230 mm para brocas helicoidais (com adaptador e bucha)
Tração magnética	17.000 N
Superfície magnética	175 x 90 mm
Sistema e refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	14 kg (Magpro 35/1S) 15 kg (Magpro 35/2S)

Descrição	Referência
Magpro 35 Adjust 1s fornecida em estojo de transporte com montagem rápida, cinta de amarração e ferramentas	490150 1
Magpro 35 Adjust 2s fornecida em estojo de transporte com montagem rápida, cinta de amarração e ferramentas	490150 2
Acessórios (opcional)	
Referência	
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Adaptador Weldon 19 mm para fresas Fein com encabadouro rápido + pino	490154
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020

MAGPRO TP 2000 3 EM 1 AUTO REVERSE

A máquina perfeita para abertura de furos cegos!

Máquina para abertura de roscas e perfuração com fresas. Sem eletrônica!

Engrenagem de 2 velocidades:

- Modo auto reverse para abertura de roscas
 - Modo para perfuração com fresas e brocas helicoidais
- Inclui bucha de montagem rápida para troca de acessórios fácil e sem ferramentas.

Equipamento standard: Corrente de segurança, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte, 3 adaptadores (ver abaixo)



Abertura de roscas



Perfuração com brocas

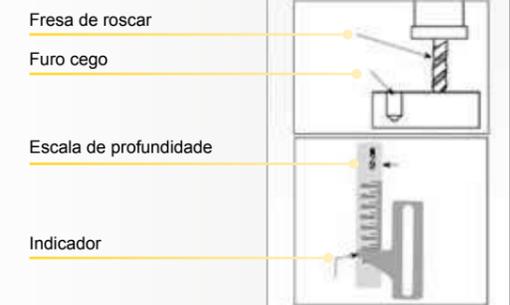


Perfuração com fresas

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade de perfuração com fresas	550 / 330 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Velocidade de perfuração com brocas	550 / 330 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Velocidade de abertura de roscas	150 / 90 min ⁻¹ (em vazio / em carga)
Encabadouro para roscas	Adaptador universal M5 a M22
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	35 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	13 x 110 mm
Curso	150 mm
Tração magnética	15.000 N
Superfície magnética	165 x 80 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	13,7 kg

Descrição	Referência
Magpro TP 2000 fornecida em estojo de transporte com adaptador, adaptador universal para roscas M5 a M22 (DIN, JIS,ISO), montagem rápida para fresas e brocas, corrente de segurança e chave de manutenção	490190N

Acessórios	Referência
Adaptadores de montagem rápida M5 - M22 (unidade)	490165M
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12.1x14.1x16.1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" revestimento TiN 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020
Coletor de aparas magnético	490153



Fresa de rosca

Furo cego

Escala de profundidade

Indicador

Perfuração c/fresas e brocas

Abrir roscas com Auto-reverse



Bucha de aperto rápido



MAGPRO 35 KOMPAKT

PRIME
LINE



198 mm

A compacta
para espaços anteriormente inalcançáveis.

Equipamento standard: Adesivo de segurança, resguardo de aparas, estojo de transporte



A mais pequena

- Dimensões reduzidas permitem trabalhar em áreas anteriormente consideradas inalcançáveis
- Altura máxima da máquina 198 mm
- Perfuração com fresas até Ø 35 mm (30 mm comp.)
- Sistema de montagem rápida com encabadouro Weldon 19 mm
- Alavanca de controlo pode ser utilizada em ambos os lados
- Transporte confortável
- Luz LED para trabalhar em locais com pouca iluminação



Jogo brocas helicoidais 6-11 mm Weldon 19 mm



Luz LED para trabalhar em locais com pouca iluminação



Alavanca de controlo pode ser utilizada em ambos os lados



Transporte confortável

Características técnicas

Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio / em carga	620 / 350 min ⁻¹
Capacidade Ø x profundidade	35 mm x 30 mm
Encabadouro	19 mm Weldon
Tração magnética	15.000 N
Superfície magnética	165 x 80 mm
Dimensões	285 x 101 x 198
Peso líquido	10 kg

Descrição

Magpro 35 Kompakt fornecida em estojo de transporte bucha de aperto rápido, cinta de amarração e ferramentas	490050
--	--------

Acessórios

Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12,1x14,1x16,1x18, 1x20, 1x22 + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12,14,16,18,20,22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Jogo brocas helicoidais 6-11 mm Weldon 19 mm	490400Set
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020
Coletor de aparas magnético	490153

MAGPRO 35 STANDARD



Características técnicas

Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio / em carga	620 / 350 min ⁻¹
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	12 - 35 x 50 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	13 x 110 mm
Ø máx. escareadores	30 mm
Curso	80 mm
Tração magnética	15.000 N
Superfície magnética	165 x 80 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	12 kg

Descrição

Magpro 35 fornecida em estojo de transporte com corrente de segurança e chave de manutenção	490150
---	--------

Acessórios (Opcionais)

Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12,14,16,18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 13 mm	490152
Adaptador de aperto rápido para Magpro 35	490151
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020
Escareadores HSS com encabadouro Weldon 19 na página 69	



Compacta e robusta

- Perfuração com brocas até Ø 13 mm
- Perfuração com fresas Ø 12 - 35 mm
- Encabadouro Weldon 19 mm

Equipamento standard:

Correia de tensionamento, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte



Perfuração com brocas até 13 mm



Opcional: bucha 13 mm & adaptador Ref. 490152



Opcional: adaptador de aperto rápido Ref. 490151



Opcional: coletor de aparas magnético Ref. 490153



Opcional: 3 jogos diferentes Jogo de fresas com pino



Escareador HSS com encabadouro Weldon 19 Ref. 490153

MAGPRO 40/1S

PRIME
LINE



- Design muito compacto e leve - apenas 12 kg
- Perfuração com fresas até Ø 40 mm.
- Encabadouro Weldon 19 mm de montagem rápida

Equipamento standard:

Estojo de transporte, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos curto/longo



Curso longo de fácil regulação



Opcional: bucha de aperto rápido 13 mm & adaptador Art. 490152A

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	625 min ⁻¹
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	12 - 40 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	13 x 140 mm
Curso	85 mm / 200 mm
Tração magnética	10.500 N
Superfície magnética	158 x 76 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	12 kg

Descrição	Referência
Magpro 40 / 1s com estojo de transporte, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos	490140K
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (Conteúdo: 400 ml)	490020

MAGPRO 40/1S ADJUST SWIVEL

PRIME
LINE



- Sistema deslizante exclusivo garante uma estabilidade otimizada da unidade do motor e uma maior qualidade de corte.
- Base giratória: 2 x 15° | Base deslizante: 15mm
- Perfuração com fresas até Ø 40 mm.
- Encabadouro Weldon 19 mm de montagem rápida
- Design muito compacto e leve - apenas 12 kg
- Alavanca e sistema de refrigeração com possibilidade de montagem em ambos os lados

Equipamento standard:

Estojo de transporte, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos curto/longo



Curso longo de fácil regulação



Opcional: bucha de aperto rápido 13 mm & adaptador Art. 490152A



Base giratória: 2 x 15°
Base deslizante: 15 mm



Alavanca e sistema de refrigeração com possibilidade de montagem em ambos os lados

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	625 min ⁻¹
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	12 - 40 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	13 x 140 mm
Curso	85 mm / 200 mm
Tração magnética	10.500 N
Superfície magnética	158 x 76 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	12 kg

Descrição	Referência
Magpro 40 / 1s Adjust Swivel com estojo de transporte, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos	490140S
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (Conteúdo: 400 ml)	490020

MAGPRO 50/2S



Excelente perfuração com fresas de 2 velocidades

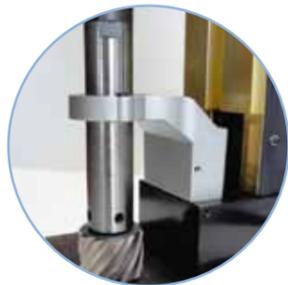
- Motor potente 1.800 watt com elevado poder de tração

Equipamento standard:

Corrente de segurança, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte



2 velocidades



Perfuração precisa com fresas até Ø 50 mm



Opcional: adaptador de aperto rápido Ref. 490172



Opcional: bucha 16 mm & adaptador Ref. 490173



Opcional: coletor de aparas magnético Ref. 490153



Fornecida em estojo de transporte

Características técnicas	
Potência de entrada	1.800 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio/carga	380 / 230 min ⁻¹ 500 / 300 min ⁻¹
Encabadoiro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	12 - 50 x 70 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	16 x 110 mm
Ø máx. escareadores	50 mm
Profundidade máx. do furo x Ø	75 x 50 mm
Curso	100 mm
Tração magnética	32.000 N
Superfície magnética	200 x 100 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	22,9 kg

Descrição	Referência
Magpro 50 / 2s fornecida em estojo de transporte com corrente de segurança e chave de manutenção	490170
Acessórios (Opcionais)	
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 16 mm	490173
Adaptador de aperto rápido para Magpro 50 / 2s	490172
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho p/arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020
Escareadores HSS com encabadoiro Weldon 19 na página 69	

MAGPRO 50/2S ADJUST



Perfuração com fresas até Ø 50 mm com curso de grandes dimensões e 2 velocidades

- Curso longo de 85 - 230 mm
- 2 velocidades
- Bucha de aperto rápido
- Perfuração com fresas
- Perfuração com brocas helicoidais
- Tração magnética 17.000 N
- Proteção contra sobrecargas
- Sistema de refrigeração integrado

Equipamento standard:

Corrente de segurança, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte



Curso 85 a 230 mm



Fornecida em estojo de transporte



Opcional: Bucha com adaptador Weldon 19 mm
Opcional: Bucha & adaptador Ref. 490152A



2 velocidades

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio/carga	300 / 180 min ⁻¹ 400 / 170 min ⁻¹
Encabadoiro	19 mm Weldon
Ø máx. x C fresas	12 - 50 x 110 mm
Twist drill máx. Ø x L	13 x 140 mm
Curso	85 - 230 mm
Tração magnética	17.000 N
Superfície magnética	175 x 90 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	15,0 kg

Descrição	Referência
Magpro 50 / 2s Adjust fornecida em estojo de transporte com bucha de montagem rápida, corrente de segurança e chave de manutenção	490170 2
Acessórios (Opcionais)	
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Adaptador Weldon 19 mm para fresas Fein com encabadoiro rápido + pino	490154
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020

MAGPRO 60/2S

PRIME
LINE



Core drilling up to Ø 60 mm
Perfuração com brocas até Ø 23 mm

- 2-speed motor
- Improved Tração magnética
- Quick and easy conversion to twist drilling thanks to the MT2 arbor

Equipamento standard:

Aço case, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos curto/longo



Delivery in a estojo de transporte



MT2 arbor for quick and easy conversion to twist drilling



Opcional: coletor de aparas magnético - Ref. 490153



Opcional: drill chuck 16 mm and adapter Art. 490164MK2

Características técnicas	
Potência de entrada	1.550 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	1: 250 / 135 min ⁻¹ 2: 605 / 330 min ⁻¹
Encabadouro	MT2
Ø máx. x C fresas	60 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	16 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais MT2	23 x 150 mm
Curso	190 mm
Magnet on 1" plate (dead lift)	15.300N
Peso líquido	17 kg
Dimensões [mm]	430 (620) x 200 x 260

Descrição	Referência
Magpro 60/2S - delivery in aço case, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos curto/longo	491170N
Acessórios (Opcionais)	
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm	490145TiN
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 16 mm for MT2 arbor	490164MK2
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (Conteúdo: 400 ml)	490020
Escareadores HSS com encabadouro Weldon 19 na página 69	

MAGPRO 60 M20

PRIME
LINE



Core drilling up to Ø 60 mm
Perfuração com brocas até Ø 23 mm
Thread cutting up to M20

- Reversible 6-speed motor
- Improved Tração magnética
- Quick and easy conversion to twist drilling thanks to the MT2 arbor

Equipamento standard:

Aço case, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos curto/longo



Thread cutting, twist- & core drilling (accessories might be necessary)



Delivery in a estojo de transporte



MT2 arbor for quick and easy conversion to twist drilling



Opcional: drill chuck 16 mm and adapter Art. 490164MK2

Características técnicas	
Potência de entrada	1.550 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	140 / 190 / 240 / 330 / 445 / 565 min ⁻¹
Encabadouro	MT2
Ø máx. x C fresas	60 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	16 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais MT2	23 x 150 mm
Max. thread cutting	M5 - M20
Curso	190 mm
Magnet on 1" plate (dead lift)	15.300N
Peso líquido	17 kg
Dimensões [mm]	430 (620) x 200 x 260

Descrição	Referência
Magpro 60M20 - delivery in aço case, veio para fresas, corrente de segurança, mosquetão, chave de manutenção, pinos curto/longo	491170M20
Acessórios (Opcionais)	
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm	490145TiN
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha e adaptador 16 mm for MT2 arbor	490164MK2
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (Conteúdo: 400 ml)	490020
Escareadores HSS com encabadouro Weldon 19 na página 69	

MAGPRO 75/4S

A robusta e versátil com 4 velocidades:
abertura de roscas, perfuração com brocas helicoidais e fresas



Opcional: BASE ROTATIVA

A base magnética da Magpro 75/4S (490160S) pode girar 15 graus para a esquerda e para a direita e 20 mm para frente. A base magnética ajustável permite o posicionamento preciso de brocas de coroa, brocas helicoidais e fresas.



Equipamento standard:

Corrente de segurança, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, cunha ejetora, estojo, MT3 / Weldon 19



Fornecida em estojo de transporte



Opcional: bucha 16 mm e adaptador Art. 490164



Abertura de roscas, perfuração com brocas helicoidais e fresas (podem ser necessários acessórios)

Características técnicas	
Potência de entrada	1.800 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio/carga	1: 210 / 120 min ⁻¹ 2: 270 / 160 min ⁻¹ 3: 410 / 290 min ⁻¹ 4: 530 / 310 min ⁻¹
Encabadoiro	19/32 mm Weldon, MT3
Ø máx. x C fresas	12 - 75 x 75 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	16 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais MT3	32 x 150 mm
Ø máx. escareadores	55 mm
Abertura de roscas máx.	M4 - M22
Profundidade máx. do furo x Ø	75 x 75
Abertura de roscas	M4-M22
Curso	100 mm
Tração magnética	32.000 N
Superfície magnética	200 x 100 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	24,8 kg / 27 kg (Base rotativa)

Descrição	Referência
Magpro 75/4s fornecida em estojo de transporte com corrente de segurança, chave de manutenção e adaptador MT3 / 19 mm (490167)	490160
Magpro 75 / 4s base rotativa fornecida em estojo de transporte com corrente de segurança, chave de manutenção e adaptador MT3/9 mm (490167)	490160S
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x 14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo adaptador de montagem rápida MT3 para haste de rosca MT3	490162
Adaptador de montagem rápida M3-M14 (unidade)	490162 M3-14
Jogo adaptador de montagem rápida MT3 para haste de rosca M5-M22	490165
Adaptador de montagem rápida M5-M22 (unidade)	490165 M5-22
Adaptador MT3 / 19 mm	490167
Adaptador Weldon 32/MT3 para fresas a partir de Ø 61 mm	490163
Bucha e adaptador 16 mm	490164
Óleo em spray de elevado desempenho (400 ml)	490020
Coletor de aparas magnético	490153
Escareadores HSS com encabadoiro Weldon 19 na página 69	

MAGPRO 80/4S



- Perfuração com fresas até Ø 80 mm
- 4 velocidades para perfuração com fresas
- Perfuração com brocas helicoidais até Ø 16 mm
- Curso longo de 270 mm
- Permite também a utilização de brocas finas mais longas
- Tração magnética 17.000 N
- Proteção contra sobrecargas
- Sistema de refrigeração integrado

Equipamento standard:

Cinta de amarração, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, cunha ejetora, estojo de transporte, MT3 / Weldon 19



Curso longo de fácil regulação



Bucha 16 mm & adaptador MT3 Ref. 490164



Opcional: MT3 / Weldon 19 de montagem rápida Ref. 490168



Design muito estreito

Características técnicas	
Potência de entrada	1.600 W
Voltagem	230 V / 50 Hz 115 V / 60 Hz
Velocidade em vazio/carga	1: 190 / 105 min ⁻¹ 2: 300 / 165 min ⁻¹ 3: 420 / 230 min ⁻¹ 4: 660 / 365 min ⁻¹
Encabadoiro	19/32 mm Weldon, MT3
Ø máx. x C fresas	12 - 80 mm x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais	16 x 110 mm
Ø máx. x C brocas helicoidais x MT3	32 x 150 mm
Ø máx. escareadores	55 mm
Curso	85 mm para fresas standard, até 270 mm para brocas helicoidais (com adaptador e bucha)
Tração magnética	17.000N
Superfície magnética	220 x 110 mm
Sistema de refrigeração	integrado, automático
Peso líquido	24 kg

Descrição	Referência
Magpro 80 4S fornecida em estojo de transporte de montagem rápida, cinta de amarração e ferramentas, 230V	490184
Como acima, 115V	490184NA
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Bucha 16 mm + adaptador MT3	490164
Adaptador Weldon 32 MT3 para fresas a partir de Ø 61 mm	490163
Adaptador Weldon 19 mm para fresas Fein com encabadoiro rápido + pino	490154
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020
Escareadores HSS com encabadoiro Weldon 19 na página 69	

MAGPRO 100 M30

PRIME
LINE



Perfuração com fresas até Ø 100 mm
Abertura de roscas até M30
Perfuração com brocas até Ø 32 mm

- Motor reversível para serviços pesados
- 4 engrenagens, 8 velocidades
- Maior estabilidade sem suporte extra
- Proteção contra sobrecargas

Equipamento standard:

Estojo de transporte, adaptador MT3/Weldon 19 & 32, corrente de segurança, mosquetão e chave de manutenção.



Fornecida em estojo de transporte



Guia patenteada



Abertura de roscas, perfuração com brocas helicoidais e fresas (podem ser necessários acessórios)

Descrição	Referência
Magpro 100 M30 fornecida em estojo de transporte com adaptador MT3 Weldon 19 & 32, corrente de segurança, mosquetão e chave de manutenção	491100N
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Jogo adaptador de montagem rápida MT3 para haste de roscar M3-M14	490162
Adaptador de montagem rápida M3-M14 (unidade)	490162 M3-14
Jogo adaptador de montagem rápida MT3 para haste de roscar M5-M22	490165
Adaptador de montagem rápida M5-M22 (unidade)	490165 M5-22
Jogo adaptador de montagem rápida MT3 para haste de roscar M14-M30	490169
Adaptador de montagem rápida M14-M30 (unidade)	490169 M14-30
Adaptador MT3 / 19 mm	490167
Adaptador Weldon 19/MT3 para fresas a partir de Ø 61 mm	490163
Bucha e adaptador 16 mm	490164
Óleo em spray de elevado desempenho (400 ml)	490020
Coletor de aparas magnético	490153
Escareadores HSS com encabadoiro Weldon 19 na página 69	

MAGPRO 150 M42

PRIME
LINE

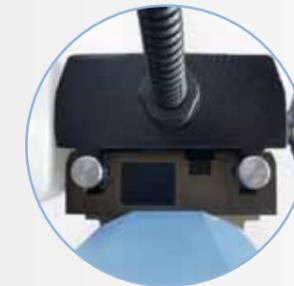


Perfuração com fresas até Ø 150 mm
Abertura de roscas até M42
Perfuração com brocas até Ø 46 mm

- Motor reversível para serviços pesados
- 4 engrenagens, 8 velocidades
- Veio MT4
- Guia patenteada: para máquinas grandes sujeitas a cargas intensas constantes, a guia clássica pode ser dispensada
- Maior estabilidade sem suporte extra
- Proteção contra sobrecargas

Equipamento standard:

Estojo de transporte, adaptador MT4/Weldon 19 & 32, corrente de segurança, mosquetão e chave de manutenção



Guia patenteada



Características técnicas	
Potência de entrada	2.400 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	80/60 min ⁻¹ 165/125 min ⁻¹ 275/205 min ⁻¹ 545/410 min ⁻¹
Encabadoiro	19/32 mm Weldon, MT4
Abertura de roscas máx.	M5 - M42
Ø máx. fresas	150 mm
Ø máx. brocas helicoidais (MT4)	46 mm
Tração magnética	20.500 N
Dimensões [mm]	630 (930) x 210 x 390
Curso	300 mm
Peso líquido	42 kg



Descrição	Referência
Magpro 150 M42 fornecida em estojo de transporte com adaptador MT4 Weldon 32, corrente de segurança, mosquetão e chave de manutenção	491150N
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Adaptador MT4 / Weldon 19 mm (incluído)	490167MK4
Adaptador MT4 / Weldon 32 mm (incluído)	490163MK4
Adaptador de montagem rápida MT4 para haste de roscar M5-M22	491151
Adaptador de montagem rápida M5-M22 (unidade)	490165 M5-22
Adaptador de montagem rápida MT4 para haste de roscar M14-M30	491152
Adaptador de montagem rápida M14-M30 (unidade)	490169 M14-30
Adaptador de montagem rápida MT4 para haste de roscar M20-M42	491153
Adaptador de montagem rápida M20-M42 (unidade)	491153 M20-42
Óleo em spray de elevado desempenho (400 ml)	490020
Coletor de aparas magnético	490153

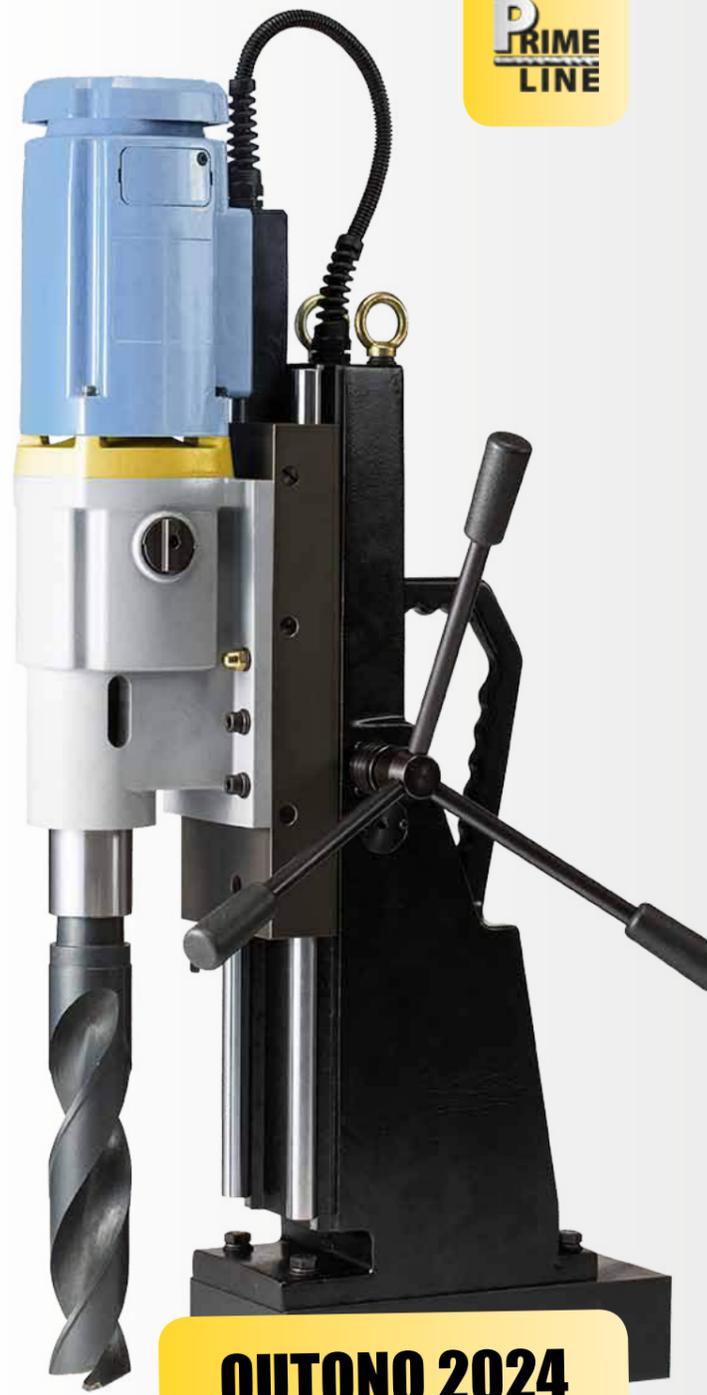
MAGPRO 200 M52

Perfuração com fresas até Ø 200 mm
Abertura de roscas até M52
Perfuração com brocas até Ø 56 mm

- Motor reversível para serviços pesados
- 4 engrenagens, 8 velocidades
- Veio MT5
- Maior estabilidade sem suporte extra
- Proteção contra sobrecargas

Equipamento standard:

Estojo de transporte, adaptador MT5/Weldon 32, adaptador Weldon 32/19, corrente de segurança, mosquetão e chave de manutenção



OUTONO 2024

Características técnicas	
Potência de entrada	2.850 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	70/50 min ⁻¹ 135/100 min ⁻¹ 290/215 min ⁻¹ 555/420 min ⁻¹
Encabadouro	32 mm Weldon, MT5
Abertura de roscas máx.	M5 - M52
Ø máx. fresas	200 mm
Ø máx. brocas helicoidais (MT5)	56 mm
Tração magnética	26.800 N
Dimensões [mm]	730 (955) x 280 x 455
Curso	330 mm
Peso líquido	52 kg

Descrição	Referência
Magpro 200 M52 fornecida em estojo de transporte com adaptador MT5 Weldon 32, adaptador Weldon 32/19, corrente de segurança, mosquetão e chave de manutenção	491200N
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 1x12, 1x14, 1x16, 1x18, 1x20, 1x22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Jogo de fresas HSS-Co Ø 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" x 1 + pino	490145IN
Adaptador MK5 / Weldon 32 mm (incluído)	490163MK5
Adaptador Weldon 32 / 19 mm (incluído)	490163/W19
Óleo em spray de elevado desempenho (400 ml)	490020
Coletor de aparas magnético	490153

**PRIME
LINE**

MAGPRO 52 AIR

MADE
IN
GERMANY

Furadora pneumática com base magnética de curso longo

Equipamento standard:

Corrente de segurança, depósito de refrigerante, chave de manutenção, resguardo de aparas, estojo de transporte

- Furadora pneumática magnética para trabalhar em atmosferas perigosas e ambientes húmidos
- Aprovação ATEX/CEN, sem componentes húmidos
- Perfuração com fresas até Ø 52 mm
- Perfuração com brocas helicoidais até Ø 13 mm
- Curso extra-longo até 260 mm
- Tração magnética: 8.000 N
- Sistema de refrigeração integrado



Aprovação ATEX/ CEN

Características técnicas	
Pressão de trabalho	6 bar
Potência	1.000 W
Velocidade em vazio / carga	400 / 200 min ⁻¹
Consumo de ar	1,8 m ³ /min
Entrada de ar	R 3/8" i
Encabadouro	19 mm Weldon
Ø máx. fresas	52 mm
Ø máx. brocas helicoidais	13 mm
Curso	260 mm
Tração magnética	8.000 N
Superfície magnética	216 x 86 mm
Sistema de refrigeração	automático, externo
Peso líquido	21,5 kg

Descrição	Referência
Magpro 52 Air fornecida em estojo de transporte corrente de segurança, chave de manutenção e sistema de lubrificação pressurizado	490000
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de fresas HSS-Co 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490145
Jogo de fresas pastilhadas 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino	490148
Jogo de fresas "Gold finger" com revestimento TiN 30 mm Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino	490145TiN
Bucha e adaptador 13 mm	490152A
Coletor de aparas magnético	490153
Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020



Bucha opcional com adaptador Weldon 19 mm para brocas helicoidais



Perfuração com fresas até Ø 52 mm



Fornecida com corrente de segurança, chave de manutenção e depósito de refrigerante externo



Opcional: bucha e adaptador 13 mm Ref. 490152A

Sistema de fixação para tubos Ø 80 - 500 mm

Fixação flexível e rápida em todas as situações de perfuração para tubos até Ø 500 mm. Posicionamento do dispositivo de fixação no tubo através de correntes com prismas giratórios. Ajuste fácil e seguro da posição de perfuração no tubo.

Amplia as utilizações possíveis das furadoras magnéticas Jepson Power.

Equipamento standard:

Sistema de fixação, 2 correntes tensoras



Referência	Tubo Ø [mm]	Furadoras magnéticas MAGPRO compatíveis
490010	80 - 250	MP 35 MP 35 Adjust MP 40/15 Adjust MP 40/25 MP 50/25 Adj
490010BIG	150 - 500	MP 50/25 MP 50 AUTO MP 60/25 MP 75/45 MP 75/45 Base rotativa MP 80 4S MP 100M30

ACESSÓRIOS UNIVERSAIS

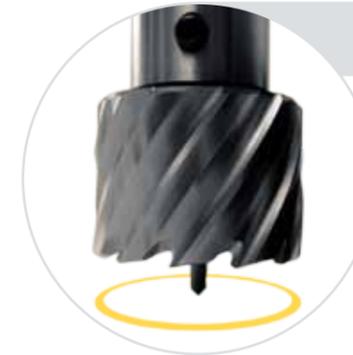
Acessórios	Descrição	Referência	Acessórios	Descrição	Referência
	Bucha 13 mm com adaptador 19 mm (série Magpro Adjust)	490152A		Bucha 16 mm, adaptador MT3	490164
				Bucha 16 mm, adaptador MT2	490164MK2
	Adaptador de aperto rápido Weldon 19 mm para Magpro 35 para Magpro 50	490151 490172		Adaptador de aperto rápido MT3 / Weldon 19 mm para Magpro 80	490168
	Adaptador Weldon 19 mm para fresas FEIN® < 50 mm com encabadoiro rápido rápida, 1 ejeter / pino de centragem	490154		Adaptador de aperto rápido para fresas Weldon 19 mm, 1 ejeter / pino de centragem	490156
	Extensão 80 mm Weldon 19 mm	490157		Extensão 100 mm Weldon 19 mm	490158
	Adaptador de montagem rápida MT3 M4 para M14 M5 para M22 M12 para M30	490162 490165 490169		Adaptadores de montagem rápida M4 para M14 (simples) M5 para M22 (simples) M12 para M30 (simples)	490162 M4-14 490165 M5-22 490169 M12 - M30
	Adaptador industrial Weldon 32 mm MT3 para fresas Ø 61 mm com lubrificação interna automática	490163		Coletor de aparas magnético	490153
	Lubrificante de refrigeração para fresas e abertura de roscas antes da utilização (350 g)	740860		Óleo em spray de elevado desempenho para arrefecimento melhorado e rendimento de corte superior (400 ml)	490020

FRESAS HSS-CO

FURAR COM RAPIDEZ E DE FORMA ECONÓMICA



FURAR COM FRESAS JEPSON POWER



Com as nossas fresas, a área de atuação é reduzida ao mínimo. Desta forma o processo de perfuração é mais económico e rápido, com uma vida útil mais longa da ferramenta.

O resultado são furos particularmente precisos sem pré-perfuração.

Em combinação com as furadoras magnéticas Jepson Power Magpro as nossas fresas são adequadas para processar aço e aço inox.

Propriedades das nossas fresas

Elevada resistência ao calor	✓
Elevada proteção contra desgaste	✓
Índice de cobalto	✓
Encabadouro Weldon 19 mm ou 32 mm	✓
Reafiáveis	✓



Furar com fresas é consideravelmente mais económico do que com brocas helicoidais reduzindo drasticamente o tempo necessário para realizar os furos.

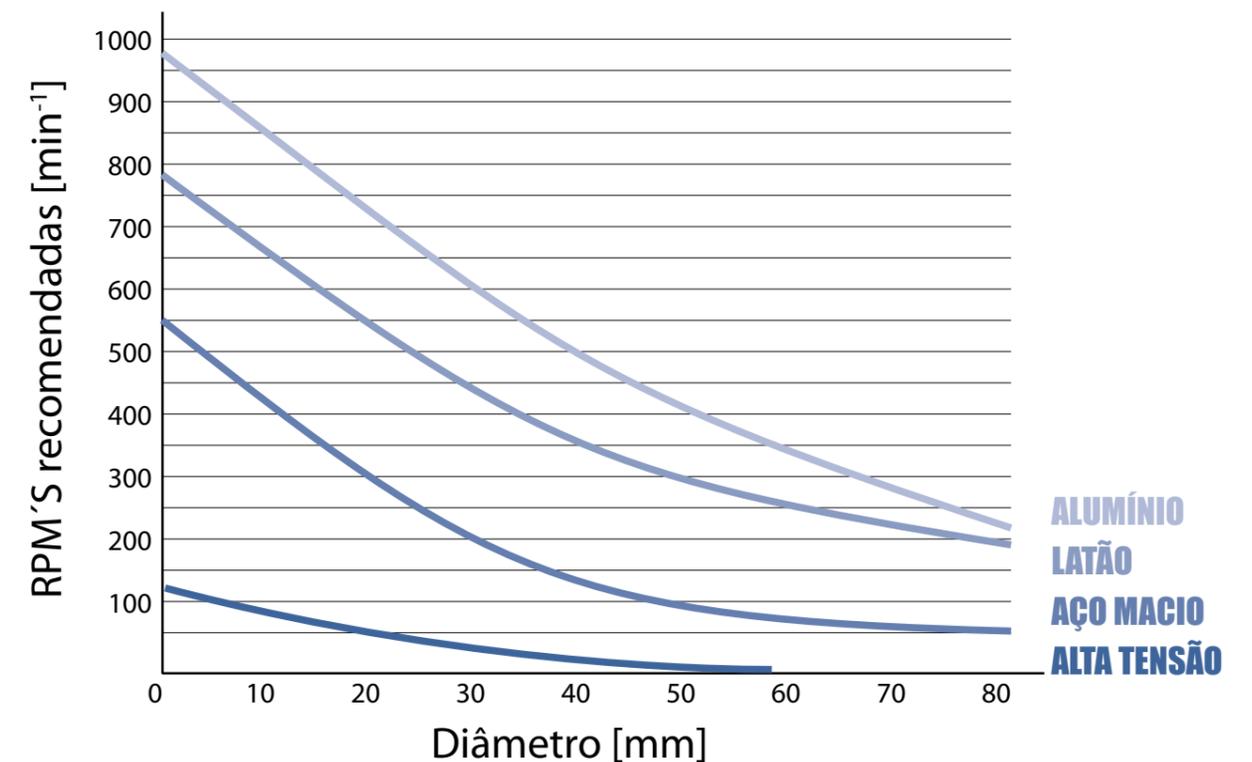
REFRIGERAÇÃO INTEGRADA



A Ao posicionar a fresa, o fornecimento de refrigerante é iniciado através do pino ejetor.

B A rotação da fresa distribui o refrigerante para os locais necessários.

C No final do processo de furação, a mola de tensionamento ejeta o pino e o fornecimento de refrigerante é automaticamente interrompido.



Furar de forma rápida e económica
com fresas Jepson Power!
Fresas totalmente temperadas HSS Co*

Fresas HSS-Co - curtas

> Ø 12 - 60 mm
> 30 mm profundidade de corte
> 19 mm encabadouro Weldon
para brocas até Ø 60 mm



Fresas HSS-Co - curtas

> Ø 61 - 130 mm
> 30 mm profundidade de corte
> 32 mm encabadouro Weldon
para brocas a partir de Ø 61 mm



Ø mm	Ref.	Ø mm	Ref.
12S	490212	36S	490236
13S	490213	37S	490237
14S	490214	38S	490238
15S	490215	39S	490239
16S	490216	40S	490240
17S	490217	41S	490241
18S	490218	42S	490242
19S	490219	43S	490243
20S	490220	44S	490244
21S	490221	45S	490245
22S	490222	46S	490246
23S	490223	47S	490247
24S	490224	48S	490248
25S	490225	49S	490249
26S	490226	50S	490250
27S	490227	51S	490251
26S	490226	52S	490252
27S	490227	53S	490253
28S	490228	54S	490254
29S	490229	55S	490255
30S	490230	56S	490256
31S	490231	57S	490257
32S	490232	58S	490258
33S	490233	59S	490259
34S	490234	60S	490260
35S	490235		

Ø mm	Ref.	Ø mm	Ref.
61S	490261	83S	490283
62S	490262	84S	490284
63S	490263	85S	490285
64S	490264	86S	490286
65S	490265	87S	490287
66S	490266	88S	490288
67S	490267	89S	490289
68S	490268	90S	490290
69S	490269	91S	490291
70S	490270	92S	490292
71S	490271	93S	490293
72S	490272	94S	490294
73S	490273	95S	490295
74S	490274	96S	490296
75S	490275	97S	490297
76S	490276	98S	490298
77S	490277	99S	490299
78S	490278	100S	4902100
79S	490279	110S	4902110
80S	490280	120S	4902120
81S	490281	130S	4902130
82S	490282		

Pino para fresas Ø 12 - 60 mm Weldon 19	
Ø mm	Ref.
Pino 075	490200

Pino para fresas Ø 61 - 100 mm Weldon 32	
Ø mm	Ref.
Pino 090	490201

* Índice Co variável



Fresas HSS-Co - longas

> Ø 12 - 60 mm
> 55 mm profundidade de corte
> 19 mm encabadouro Weldon
para brocas até Ø 60 mm



Fresas HSS-Co - longas

> Ø 61 - 130 mm
> 55 mm profundidade de corte
> 32 mm encabadouro Weldon
para brocas a partir de Ø 61 mm



Ø mm	Ref.	Ø mm	Ref.
12L	490512	36L	490536
13L	490513	37L	490537
14L	490514	38L	490538
15L	490515	39L	490539
16L	490516	40L	490540
17L	490517	41L	490541
18L	490518	42L	490542
19L	490219	43L	490543
20L	490520	44L	490544
21L	490521	45L	490545
22L	490522	46L	490546
23L	490523	47L	490547
24L	490524	48L	490548
25L	490525	49L	490549
26L	490526	50L	490550
27L	490527	51L	490551
26L	490526	52L	490552
27L	490527	53L	490553
28L	490528	54L	490554
29L	490529	55L	490555
30L	490530	56L	490556
31L	490531	57L	490557
32L	490532	58L	490558
33L	490533	59L	490559
34L	490534	60L	490560
35L	490535		

Ø mm	Ref.	Ø mm	Ref.
61L	490561	83L	490583
62L	490562	84L	490584
63L	490563	85L	490585
64L	490564	86L	490586
65L	490565	87L	490587
66L	490566	88L	490588
67L	490567	89L	490589
68L	490568	90L	490590
69L	490569	91L	490591
70L	490570	92L	490592
71L	490571	93L	490593
72L	490572	94L	490594
73L	490573	95L	490595
74L	490574	96L	490596
75L	490575	97L	490597
76L	490576	98L	490598
77L	490577	99L	490599
78L	490578	100L	4905100
79L	490579	110L	4905110
80L	490580	120L	4905120
81L	490581	130L	4905130
82L	490582		

Pino para fresas Ø 12 - 60 mm Weldon 19	
Ø mm	Ref.
Pino 100	490500

Pino para fresas Ø 61 - 100 mm Weldon 32	
Ø mm	Ref.
Pino 120	490501

A FRESA DE ALTA PERFORMANCE COM REVESTIMENTO DE TITÂNIO

Fresas HSS totalmente temperadas, revestimento TiN: de Ø 12 mm (490212TiN) a Ø 60 mm (490260TiN) com encabadouro Weldon 19 mm e 30 mm prof. corte.



Referência	Ø [mm]
490200	Pino 075 (Weldon 19)
490212TiN	12
490213TiN	13
490214TiN	14
490215TiN	15
490216TiN	16
490217TiN	17
490218TiN	18
490219TiN	19
490220TiN	20
490221TiN	21
490222TiN	22
490223TiN	23
490224TiN	24
490225TiN	25
490226TiN	26
490227TiN	27
490228TiN	28
490229TiN	29
490230TiN	30
490231TiN	31
490232TiN	32
490233TiN	33
490234TiN	34
490235TiN	35

Referência	Ø [mm]
490236TiN	36
490237TiN	37
490238TiN	38
490239TiN	39
490240TiN	40
490241TiN	41
490242TiN	42
490243TiN	43
490244TiN	44
490245TiN	45
490246TiN	46
490247TiN	47
490248TiN	48
490249TiN	49
490250TiN	50
490251TiN	51
490252TiN	52
490253TiN	53
490254TiN	54
490255TiN	55
490256TiN	56
490257TiN	57
490258TiN	58
490259TiN	59
490260TiN	60
490145TiN	Jogo Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino
490145InTiN	Jogo 9/16" 5/8" 11/16" 3/4" 13/16" 15/16" + pino



TiN traduz-se em muito elevada resistência à abrasão e baixa reatividade. O desgaste da ferramenta é assim significativamente reduzido. O revestimento TiN permite processar aços duros como ST 52 e aço inox (por oposição ao HSS-Co para aços convencionais)

A gama

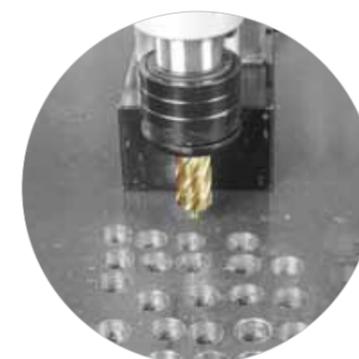
- Fresas HSS totalmente temperadas, com revestimento TiN (titânio)
- Gama de Ø 12 mm (490212TiN) a Ø 60 mm (490260TiN) encabadouro Weldon 19 mm
- Profundidade de corte 30 mm
- Jogo 490145TiN 12, 14, 16, 18, 20, 22 + pino
- Jogo 490145InTiN Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + pino

Propriedades do revestimento

Dureza	2.300 ± 200 HV
Temperatura máxima	500 °C / 930 °F
Coefficiente de fricção em aço	0,6
Espessuras do revestimento	1 - 4 µm
Cor	dourado



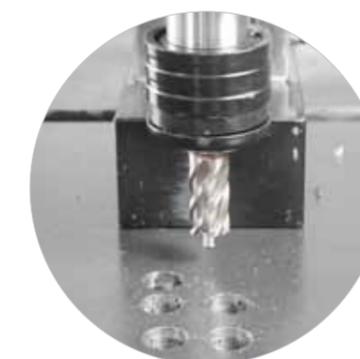
Comparação de desempenho em aço ST 52, 20 mm espessura



Broca TiN Ø 20 mm

Mais de 29 furos

Furo em 28 segundos



HSS-Co Ø 20 mm

5 furos

Furo em 42 segundos

JOGOS DE FRESAS

MADE
IN
GERMANY



"GOLDFINGER"

A broca de alta performance TiN

Ref. 490145TiN

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino
- Profundidade de corte: 30 mm
- Encabadoiro Weldon 19 mm
- Elevada resistência à abrasão e baixa reatividade
- Longa vida útil

Ref 490145InTiN:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + pino



Jogo de fresas HSS-Co

Ref. 490145

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino
- Profundidade de corte: 30 mm
- Encabadoiro Weldon 19 mm
- Tecnologia de corte total
- Longa vida útil
- Circulação de aparas melhorada

Ref 490145In:

- Ø 9/16" | 5/8" | 11/16" | 3/4" | 13/16" | 15/16" + pino



Jogo de fresas pastilhadas

Ref. 490148

- Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm + pino
- Profundidade de corte: 35 mm
- Encabadoiro Weldon 19 mm
- Adequadas para aço inox
- Longa vida útil
- Circulação de aparas melhorada

Jogo brocas helicoidais HSS

Ref. 490400SET

- Ø 6, 7, 8, 9, 10, 11 mm
- Profundidade de corte: 30 mm
- Encabadoiro Weldon 19 mm
- Perfuração em espaços confinados



ESCAREADORES HSS

com encabadoiro Weldon 19 mm

Escareador HSS 90° Ø 30 - 63 mm

Para ferro, aço, materiais fundidos - para escarear e rebarbar sem aparas e vibrações

Para rebarbar e escarear furos.



Referência	Ø [mm]	MP 35	MP 40 2S	MP 50 2S	MP 60 2S	MP 60M20	MP 75 4S	MP 80 4S	MP 100M30	MP 150M42
490830	30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490840	40			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490850	50			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
490855	55				✓	✓	✓	✓	✓	✓
490863	63								✓	✓

BROCAS HELICOIDAIS HSS

com encabadoiro Weldon 19 mm
profundidade de corte 30 mm

Ideal para utilização na
MagPro 35 Kompakt



Broca helicoidal HSS Ø 6 - 11 mm

Para ferro, aço e materiais fundidos

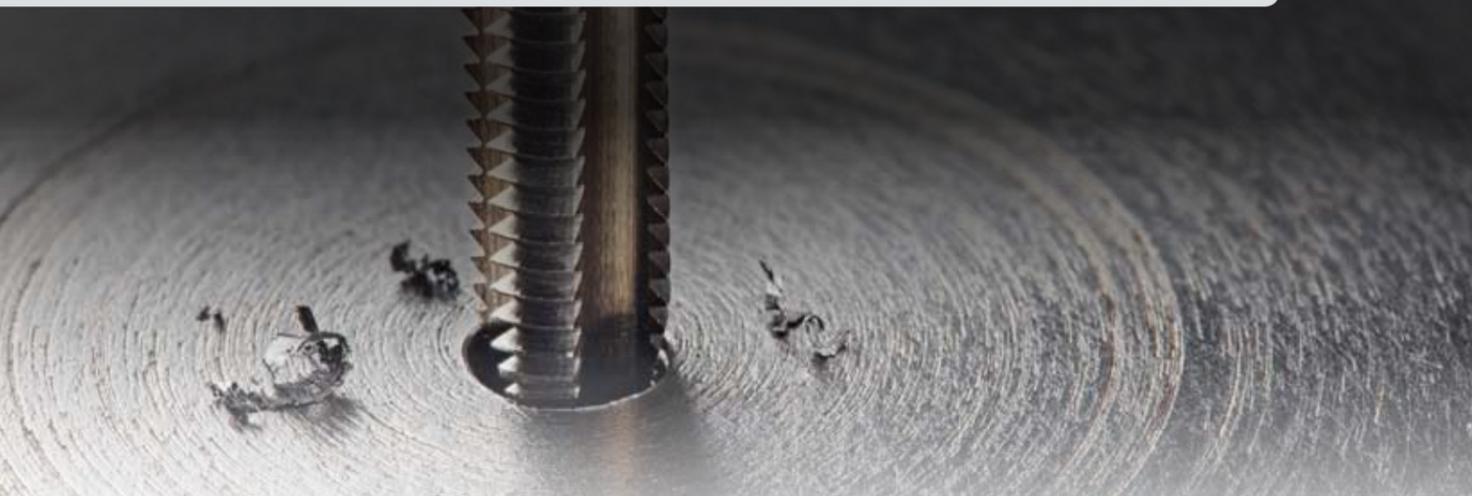
Material: HSS

Direção de corte: direita

Ângulo do ponto: 130°

Encabadoiro Weldon 19 mm

Referência	Ø [mm]
490406	6
490407	7
490408	8
490409	9
490410	10
490411	11
490400SET	6 7 8 9 10 11



Bucha de montagem rápida (MT2, MT3 & MT4)

A gama de furadoras magnéticas Jepson Power de curso longo em combinação com a bucha de montagem rápida permite um trabalho rápido e eficiente sem ter que realinhar e centrar após a troca da ferramenta. A bucha de montagem rápida foi projetado para uso universal ao usar pastilhas de troca rápida com e sem embraiagem de fricção de segurança.

A nossa gama de buchas de montagem rápida permite a abertura de roscas de **M4 a M42**.

As furadoras magnéticas **MagPro 60M20, 100M30 e 150M42** são ideais para abertura de roscas. Os requisitos básicos para esse efeito são: motor reversível, eletrônica de controlo de veio sólido e elevada potência do motor.



Referência	Encabadouro	Tamanho	Rosca	MP 60M20	MP 75	MP 100M30	MP 150M42
491171	MT 2	2	M5-M16	√			
490162	MT 3	1	M4-M14		√	√	
490165	MT 3	2	M5-M24		√	√	
490169	MT 3	3	M12-M30			√	
491151	MT 4	2	M5-M24				√
491152	MT 4	3	M12-M30				√
491153	MT 4	4	M20-M42				√

Inserts de montagem rápida (tamanho 1-3)



Roscas de M4 a M30

Os inserts Jepson Power para machos de roscar são adequados para roscas de furo passante.

Referência	Tamanho	Roscas	Ø x Quadrado
490162M4	1	M4	4,5 / 3,4
490162M5M6	1	M5 / M6	6 / 4,9
490162M8	1	M8	8 / 5,2
490162M10	1	M10	10 / 8
490162M12	1	M12	9 / 7
490162M14	1	M14	11 / 9
490165M5M6	2	M5 / M6	6 / 4,9
490165M8	2	M8	8 / 5,2
490165M10	2	M10	10 / 8
490165M12	2	M12	9 / 7
490165M14	2	M14	11 / 9
490165M16	2	M16	12 / 9
490165M18	2	M18	14 / 11
490165M20	2	M20	16 / 12
490165M22	2	M22	18 / 14,5
490169M14	3	M14	11 / 9
490169M16	3	M16	12 / 9
490169M18	3	M18	14 / 11
490169M20	3	M20	16 / 12
490169M22M24	3	M22 / M24	18 / 14,5
490169M27	3	M27	20 / 16
490169M30	3	M30	22 / 18

Inserts de montagem rápida com embraiagem de fricção (tam. 4)



Roscas de M20 a M42

Os inserts Jepson Power com embraiagem de fricção de segurança permitem o corte preciso de roscas de furos passantes e furos cegos. A embraiagem de fricção de segurança evita que o macho atinja a base do furo e corte em excesso.

Referência	Tamanho	Roscas	Ø x Quadrado
491153M20	4	M20	16 / 12
491153M22M24	4	M22 / M24	18 / 14,5
491153M27	4	M27	20 / 16
491153M30	4	M30	22 / 18
491153M33	4	M33	25 / 20
491153M36	4	M36	28 / 22
491153M39M42	4	M39 / M42	32 / 24



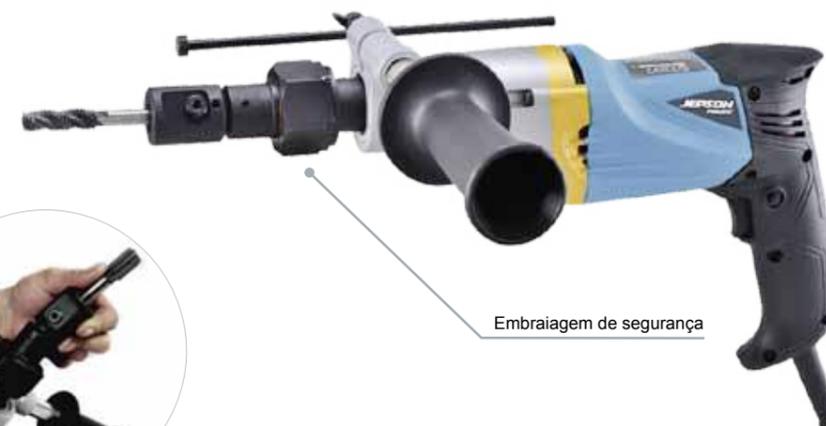
GSMPRO M18

MÁQUINA DE ABRIR ROSCAS ELÉTRICA

Abrir roscas em série é um trabalho fácil e rápido com a M18. A caixa de engrenagens com design especial proporciona ao operador um controlo preciso:

- Sem pressão no veio a ferramenta não se move
- Pressionando o veio é acionada a rotação no sentido horário a baixa velocidade (280 min⁻¹)
- Puxando o veio é acionada a rotação no sentido anti-horário a uma velocidade mais alta (680 min⁻¹)

O motor foi especialmente desenvolvido para a tarefa de abrir roscas, com binário elevado, baixa velocidade e alta concentricidade. Permite um excelente controlo da potência e torna a M18 na ferramenta ideal para abertura de roscas em apenas uma etapa. O adaptador universal para brocas de rosca standard (M6-M18) previne eventuais quebras do material na ferramenta utilizada. O punho ergonómico permite manter a posição da broca e o punho lateral adicional neutraliza a alavancagem. Equipada com batente de profundidade para abertura de furos cegos.



Embraiagem de segurança



Fornecido em estojo de transporte



Porta-brocas flexível

Características técnicas	
Potência	450 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	direita: 280 min ⁻¹ esquerda: 680 min ⁻¹
Encabadoiro	M6 - M18
Capacidade perfuração máx.	em aço: 18 mm em alumínio: 16 mm
Classe de isolamento	1
Proteção contra sobrecargas	integrada
Peso líquido	3,15 kg
Dimensões	400 x 80 x 200 mm
Comprimento do cabo	3 m

Descrição	Referência
Fornecida em estojo de transporte com embraiagem de segurança, punho lateral, batente de profundidade chave de manutenção	495090

LSBM127

FURADORA ELÉTRICA



- Ideal para abertura rápida de furos até Ø 127 mm em tubos com Ø 32 - 203 mm, com um conjunto de correntes opcional também é adequada para tubos até Ø 600 mm
- Nível de bolha integrado para fácil alinhamento da broca
- Punho de aperto rápido sem ferramentas, com possibilidade de montagem em ambos os lados
- Proteção contra sobrecargas



Punho de aperto rápido com possibilidade de montagem em ambos os lados



Níveis de bolha integrados



Sistema de correntes de montagem rápida

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	130 min ⁻¹
Capacidade da bucha	1 - 16 mm
Capacidade máx. de corte	Ø 127 mm
Capacidade bloqueio de tubos	Ø 32 - 203 mm Opcional 32 - 600 mm
Classe de isolamento	1 single
Proteção contra sobrecargas	integrada
Peso líquido	14,5 kg
Dimensões	319 x 270 x 302 mm
Comprimento do cabo	2,5 m

Descrição	Referência
Furadora elétrica para tubos Ø 32 - 203 mm Fornecida em estojo de transporte com adaptador para buchas 16 mm, jogo de manivela e chave de manutenção	490060

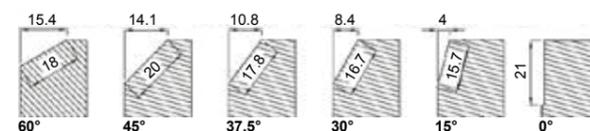
Acessórios (Opcionais)	Referência
Conjunto de correntes longas para tubos Ø 32 - 600 mm	490061

CHANFRADORA ELÉTRICA PARA TUBOS

0/15-60/TUBE



- Motor de indução AC de binário elevado para longa vida útil e funcionamento silencioso
- Ângulo ajustável de 0° e 15° a 60°
- Largura máxima: 21 mm
- Chanfradura de tubos Ø 150 - 350 mm; com adaptador opcional Ø 300 até Ø 600 mm
- Fornecida com 12 inserts pastilhados e porta-ferramentas, prato para chanfradura de tubos Ø 150 - 350 mm e chave de manutenção
- Troca de inserts fácil e rápida sem recurso a ferramentas
- Regulação precisa da profundidade da chanfradura



Ideal para preparação de cordões de soldadura



Regulação precisa do ângulo e altura da chanfradura



Chanfradura de tubos Ø 150 - 350 mm; com prato opcional Ø 300 até Ø 600 mm



Fornecida em estojo de transporte



Inclui 12 inserts pastilhados e porta-ferramentas, construção robusta



Opcional: 12 inserts pastilhados Ref. 495030

Características técnicas	
Potência de entrada	1.100 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidades	3.000 min ⁻¹
Chanfradura	60°: 18 mm, 45°: 20 mm 37,5°: 17,8 mm, 30°: 16,7 mm 15°: 15,7 mm, 0°: 21 mm
Dimensões	503 x 350 x 248 mm
Peso líquido	20,3 kg

Descrição	Referência
Fornecida em estojo de transporte com 12 inserts pastilhados, porta-ferramentas, prato para chanfradura de tubos Ø 150 - 350 mm e chave de manutenção	495020N
Acessórios (Opcionais)	Referência
Prato para chanfradura de tubos Ø 300 a Ø 600 mm	495040
12 inserts pastilhados	495030

CHANFRADORA ELÉTRICA

30° / 45°



- Excelente no processamento de formas curvas, perfeita para trabalhar em superfícies arredondadas e planas
- Velocidade variável para processar inúmeros materiais
- Fornecida com porta-ferramentas de 30° e 45° com 3 inserts pastilhados
- Utiliza inserts pastilhados triangulares standard
- Troca de inserts fácil e rápida sem recurso a ferramentas
- Regulação precisa da profundidade da chanfradura sem recurso a ferramentas
- Proteção contra sobrecargas



Processamento de contornos, raios e furos rebaixados, cordões de soldadura a 30°, preparação de rebordos, etc.



Altura e escala da chanfradura ajustáveis sem ferramentas



Porta-ferramentas com 3 inserts pastilhados



Opcional: Inserts pastilhados Ref.: 495001

Características técnicas	
Potência de entrada	1.200 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade	3000 - 6000 min ⁻¹
Ângulo de chanfradura	30° e 45°
Altura máx. chanfradura	6 mm
Diâmetro interior menor:	22 mm
Peso líquido	4,7 kg

Descrição	Referência
Fornecida em estojo de transporte com porta-ferramentas 30° e 45° e 3 inserts pastilhados	495000N
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de 10 inserts pastilhados triangulares	495001

CHANFRADORA ELÉTRICA

45 / 10.6



- Excelente no processamento de formas curvas, perfeita para trabalhar em superfícies arredondadas e planas
- Chanfradura a partir de 30 mm diâmetro interno
- Velocidade variável para processar inúmeros materiais
- Fornecida com porta-ferramentas 45° com 6 inserts pastilhados
- Utiliza inserts pastilhados de quatro faces
- Troca de inserts fácil e rápida sem recurso a ferramentas
- Regulação da profundidade de chanfradura sem recurso a ferramentas, diretamente na máquina
- Proteção contra sobrecargas



Altura e escala da chanfradura ajustáveis sem ferramentas



Porta-ferramentas 45°



Chanfradura a partir de 30 mm diâmetro interno



Opcional: Jogo de 6 inserts pastilhados Ref.: 495011

Características técnicas	
Potência de entrada	1.800 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidades	2.300, 2.600, 3.700, 4.800, 5.800, 6.500 min ⁻¹
Ângulo de chanfradura	45° (30° & 37,5° optional)
Altura máx. chanfradura 45°	10,6 mm
Diâmetro interior menor	30 mm
Peso líquido	6,5 kg

Descrição	Referência
Fornecida em estojo de transporte com porta-ferramentas 45°, com 6 inserts pastilhados e chave de manutenção	495010
Acessórios (Opcionais)	Referência
Jogo de 6 inserts pastilhados	495011
Porta-ferramentas 37,5° para inserts pastilhados	495016
Porta-ferramentas 30° para inserts pastilhados	495015

LIXADEIRA / POLIDORA DE TUBOS 760/40



- Aplicável quer a acabamentos rugosos como a polimentos brilhantes
- Motor de alto rendimento com retorno de onda plena variável
- Controlo eletrónico de velocidade com arranque suave
- Roldanas de elevada estabilidade para controlo preciso das cintas abrasivas
- Substituição dos abrasivos sem recurso a ferramentas
- Ângulo de grandes dimensões para preparação e acabamento fácil e rápido de tubagens (ex.: grades, corrimãos)



Acabamento perfeito de tubagens



Contacto até 270° para todas as superfícies curvas



Kit básico
Ref. 495050

Acessórios incluídos

- 1: Estojo de transporte (572 x 362 x 238 mm)
- 2: Cintas abrasivas
80 (40 x 760 mm) 1 unid.
100 (40 x 760 mm) 1 unid.
120 (20 x 760 mm) 1 unid.
- 3: Cintas de acabamento X-Flex (40 x 760 mm)

Características técnicas	
Potência de entrada	1.200 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	1.600 - 3.200 min ⁻¹
Velocidade de superfície	3 - 12 m/s
Comprimento máx. da cinta	760 mm
Largura máx. da cinta	40 mm
Peso líquido	3,4 kg

Descrição	Referência
Fornecida em estojo de transporte rígido com acessórios	495050

ACESSÓRIOS PARA LIXADEIRA / POLIDORA DE TUBOS 760/40

CINTAS ABRASIVAS DE ALTO RENDIMENTO EM ZIRCÓNIO

Descrição

- Em algodão/poliéster com aditivo, grão óxido de alumínio, resina dupla, estrutura fechada.

Principais características e vantagens

- Vida útil extremamente longa e remoção muito eficiente. Os grãos mais grosseiros são adequados para desbaste de aço e ferro fundido. Também adequadas para trabalhos a húmido.

Aplicações recomendadas

- Retificação e limpeza, remoção de tintas, alisamento de pequenas superfícies soldadas ou de cordões de soldadura.

Adequadas para as seguintes superfícies

- Aço standard, aço inox, metais não-ferrosos, ferro fundido, ligas.



Descrição conforme acima	Embalagem	Referência
Cintas abrasivas 40 x 760 mm - P080	10 unid.	495WS080
Cintas abrasivas 40 x 760 mm - P100	10 unid.	495WS100
Cintas abrasivas 40 x 760 mm - P120	10 unid.	495WS120

CINTAS DE ACABAMENTO X-FLEX

Material único no mercado. A sua estrutura específica confere grande flexibilidade e previne a delaminação. Ideal para trabalhar com cintas estreitas e facilmente adaptável a máquinas muito compactas.

Descrição conforme acima	Embalagem	Referência
X-Flex - Castanha 40 x 760 mm - grosseira	20 unid.	495WS103
X-Flex - Vermelha 40 x 760 mm - média	20 unid.	495WS104
X-Flex - Azul 40 x 760 mm - muito fina	20 unid.	495WS105



ACETINADORA / POLIDORA DE ROLO 100



- Aplicável quer a acabamentos rugosos como a polimentos brilhantes
- Motor de alto rendimento com retorno de onda plena variável
- Controlo eletrónico de velocidade
- Rolo de lixa em borracha insuflável para adaptação à superfície (bomba incluída)

Adequada para:

- Rolos abrasivos com vários grãos
- Rolos em esponja para lixagem fina
- Rolos em tecido para acabamento de superfícies
- Veio de montagem rápida (sem ferramentas)

Características técnicas	
Potência de entrada	1.200 W
Voltagem	230 V / 50 Hz
Velocidade em vazio	1000 - 2.400 min ⁻¹
Diâmetro máx. do rolo	100 mm
Largura máx. do rolo	100 mm
Veio	Ø 19 mm x 100 mm com bloqueio
Peso líquido	4,8 kg

Descrição	Referência
Fornecida em estojo de transporte com acessórios	495080



Velhas superfícies metálicas com brilho e como novas



Kit básico Ref. 495080



Rolo de lamelas para superfícies



Rolo porta-cintas



Rolo de acabamento



Cinta abrasiva



Rolo abrasivo grão 80,100, 180 uma unid. de cada



Bomba pneumática



Rolo de borracha insuflável



Bandas de fixação



Cintas de acabamento

ACESSÓRIOS PARA ACETINADORA / POLIDORA DE ROLO 100

ROLOS ABRASIVOS

Aplicações recomendadas: Acabamento acetinado e limpeza de superfícies de pequenas e grandes dimensões. Remoção de resíduos ou marcas resultantes de operações anteriores.

Adequados para as seguintes superfícies: Aço inox, aço standard ou ligas, metais não ferrosos e ligas, alumínio, ferro fundido, titânio, plástico, madeira.

Descrição	Embalagem	Referência
SB 100 x 314 - grosso	5 unid.	495DP100
SB 100 x 314 - médio	5 unid.	495DP101
SB 100 x 314 - muito fino	5 unid.	495DP102

ROLOS ABRASIVOS DE ALTO RENDIMENTO EM ZIRCÓNIO

Principais características e vantagens: Graças à sua ampla área abrasiva, permitem trabalhar de forma rápida e eficiente uma grande variedade de superfícies. **Aplicações recomendadas:** Lixagem leve, limpeza e acabamento de superfícies de pequenas e grandes dimensões. Remoção de resíduos ou marcas resultantes de operações anteriores. **Superfícies a trabalhar:** Aço inox, aço standard ou ligas, metais não ferrosos e ligas, alumínio, ferro fundido, titânio, plástico, madeira.

Descrição	Embalagem	Referência
SB 100 x 314 - P080	10 unid.	495DP103
SB 100 x 314 - P100	10 unid.	495DP104
SB 100 x 314 - P120	10 unid.	495DP105

ROLOS DE VELCRO

Principais características e vantagens: Ótima qualidade de acabamento, ventilação muito eficiente, flexibilidade, fácil utilização, baixa emissão sonora e elevada resistência a obstrução. Possibilidade de limpeza com ar comprimido ou água. O abrasivo é conduzido de forma eficaz através de um sistema único de 4 pinos de montagem rápida. **Aplicações recomendadas:** Lixagem leve e limpeza. Acabamento acetinado de superfícies de pequenas e grandes dimensões. Remoção de resíduos ou marcas resultantes de operações anteriores e acabamento após dobragens, soldadura ou estampagens. **Superfícies a trabalhar:** Aço inox, aço standard ou ligas, metais não ferrosos e ligas, alumínio, ferro fundido, titânio, plástico.

Descrição	Embalagem	Referência
SB 100 - grosso	4 unid.	495DP106
SB 100 - médio	4 unid.	495DP107
SB 100 - muito fino	4 unid.	495DP108

ROLOS COMBINADOS

Principais características e vantagens: desempenho superior ao dos rolos de velcro garantindo elevada qualidade de acabamento e facilidade de utilização, ventilação muito eficiente e baixa emissão sonora, típicas de rolos de velcro. O abrasivo é conduzido de forma eficaz através de um sistema único de 4 pinos de montagem rápida. **Aplicações recomendadas:** Lixagem leve e limpeza. Acabamento acetinado de superfícies de pequenas e grandes dimensões. Remoção de resíduos ou marcas resultantes de operações anteriores. **Superfícies a trabalhar:** Aço inox, aço standard ou ligas, metais não ferrosos e ligas, alumínio, ferro fundido, titânio.

Descrição	Embalagem	Referência
SB 100 - grosso	4 unid.	495DP109
SB 100 - médio	4 unid.	495DP110
SB 100 - muito fino	4 unid.	495DP111

FORMAÇÃO E CONSULTORIA



A tarefa é sua, a ferramenta é nossa!

Oferecemos soluções especializadas para corte e furação em aço e aço inox e gostamos de partilhar informações detalhadas acerca dos nossos produtos sempre que possível.

Contacte-nos para formação através de videoconferência.



Consultoria presencial

Em eventos de demonstrações e formações técnicas gostamos de partilhar a nossa tecnologia de corte inovadora para oferecer a melhor solução possível para os seus trabalhos de corte.



Feiras

Participamos em feiras e eventos especializados. O encontro presencial com os nossos clientes é uma parte essencial do nosso negócio.



Demonstrações de produtos ao vivo

Entramos em contacto com os nossos clientes para realizar demonstrações. Desta forma obtemos os melhores resultados encontrando uma solução adequada às suas necessidades.



WWW.DRYCUTTER.COM



Visite-nos no Instagram



DRYCUTTER - METALLKREISSÄGEN

- HAND DRY CUTTER 8203E
- SUPER HAND DRY CUTTER 8320
- HAND DRY CUTTER 8320N
- PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

DRYTECH® - SÄGEBLÄTTER

- HARTMETALL-BESTÜCKTE SÄGEBLÄTTER
- LBS - IMPACT RESISTANT
- NSF - SPEZIAL-BESCHICHTET
- INOX SÄGEBLÄTTER (137-165 mm)

MAGPRO - MAGNETBOHRMASCHINEN

- MAGPRO 40 LS Ajust Swivel
- MAGPRO 40 2S
- MAGPRO 60 2S
- MAGPRO 150M42

SPEZIALMASCHINEN

- ELEKTRISCHE LOCHSÄGE LSBM 127
- ELEKTRISCHER GEWINDSCHNEIDER GSMPRO M18
- SCHLEIF- & POLIERMASCHINE TUBE SANDER 780/40
- ENTGRAT- & ANFASMASCHINE BEVELER 45/10.6

JEPSON POWER[®]
GERMANY
Leading Through Innovation since 1984



Jepson Power GmbH
Ernst-Abbe-Straße 5
52249 Eschweiler
Alemanha

Telefone
E-Mail
Website

+49 2403 64 55 0
info@jepson.de
www.drycutter.com

© JEPSON Power GmbH - Salvo alterações, erros de impressão e omissões.